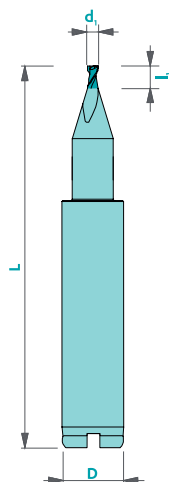


7102

Micro Schaftfräser Z2 für 701S Maschine

WM
WILLEMIN-MACODEL



Material	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm²	100	130	□	□	Trio
Stahl > 700 N/mm²	80	100	□	□	Trio
Rostrfreie Stähle	50	70	□	□	Trio
Gusseisen	60	100	□	□	Trio
Kupfer	150	180	□	□	Solo
Messing - Bronze	150	180	■	■	Solo
Aluminium	200	350	□	□	Rico/Solo
Gold - Silber	140	180	□	□	Solo
Platin - Palladium	-	35	-	□	Solo
Superlegierung	-	40	-	□	Trio
Titan	40	60	□	□	Rico/Trio

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm}$: $+0/-0.01$ D : h5
 $d_1 > 1 \text{ mm}$: $+0/-0.02$

	Z2
	MG10
λ 35°	γ 8-10°
	N
$ap=0.25xd_1$	$ae=0.5xd_1$ $ap=0.5xd_1$

Art. n°	d_1	l_1	D	L
7102d0.10	0.10	0.10	6	33
7102d0.20	0.20	0.30	6	33
7102d0.25	0.25	0.75	6	33
7102d0.32	0.32	0.48	6	33
7102d0.40	0.40	0.80	6	33
7102d0.40	0.40	1.60	6	33
7102d0.50	0.50	0.75	6	33
7102d0.63	0.63	1.89	6	33
7102d0.80	0.80	1.60	6	33
7102d0.80	0.80	3.20	6	33
7102d1.25	1.25	2.50	6	33
7102d1.60	1.60	4.00	6	33
7102d2.00	2.00	2.50	6	33
7102d2.50	2.50	3.00	6	33
7102d3.20	3.20	3.20	6	33