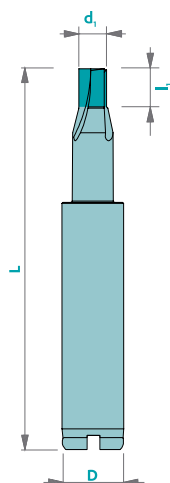
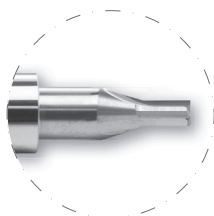


7111-3

Gerade genutete Fräser Z3 für 701S Maschine



Material	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm²	100	130	□	□	Trio
Stahl > 700 N/mm²	80	100	□	□	Trio
Rostfreie Stähle	50	70	□	□	Trio
Gusseisen	60	100	□	□	Trio
Kupfer	150	180	□	□	Solo
Messing - Bronze	150	180	■	■	Solo
Aluminium	200	350	□	□	Rico/Solo
Gold - Silber	140	180	□	□	Solo
Platin - Palladium	-	35	-	□	Solo
Superlegierung	-	40	-	□	Trio
Titan	40	60	□	□	Rico/Trio

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm}$: $+0/-0.01$ $d_1 > 1 \text{ mm}$: $+0/-0.02$ D: h5

Z3

MG10

λ 0°

Y 0°

ap=0.25xd₁

**ae=0.5xd₁
ap=0.5xd₁**

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L
7111-3d0.63	0.63	1.89	6	33
7111-3d0.80	0.80	3.20	6	33
7111-3d1.25	1.25	2.50	6	33
7111-3d1.60	1.60	4.00	6	33
7111-3d2.00	2.00	2.50	6	33
7111-3d2.50	2.50	3.00	6	33
7111-3d3.20	3.20	3.20	6	33