

Gerade genutete Fräser Z1 für 701S Maschine

WM
WILLEMIN-MACODEL

7111-1

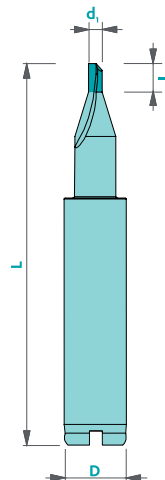
Material	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm²	60	70	□	■	Trio
Stahl > 700 N/mm²	50	60	□	■	Trio
Rostfreie Stähle	40	50	□	■	Trio
Gusseisen	30	40	□	■	Solo
Kupfer	50	60	□	■	Solo
Messing - Bronze	120	130	■	□	Solo
Aluminium	130	140	□	■	Nemo
Gold - Silber	80	90	■	□	Solo
Platin - Palladium	-	18	-	■	Solo
Superlegierung	-	20	-	■	Trio
Titan	30	40	□	■	Nemo

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen

$d_1 \leq 1 \text{ mm}$: $+0/-0.01$
 $d_1 > 1 \text{ mm}$: $+0/-0.02$

D: h5



Art. n°	d_1	L_1	D	L
7111-1d0.63	0.63	1.89	6	33
7111-1d0.80	0.80	3.20	6	33
7111-1d1.25	1.25	2.50	6	33
7111-1d1.60	1.60	4.00	6	33
7111-1d2.00	2.00	2.50	6	33
7111-1d2.50	2.50	3.00	6	33
7111-1d3.20	3.20	3.20	6	33

	Z1
λ 0°	γ 0°
MG10	N
$ap=0.5d_1$	$ae=0.5d_1$ $ap=0.5d_1$