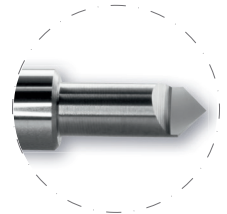
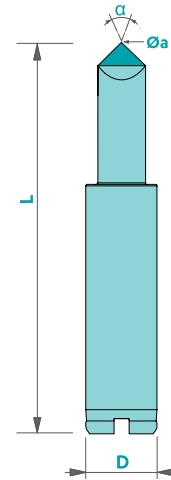


Gravierfräser für 701S Maschine

Material	n [tr/min]	Ap	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Nemo
Stahl > 700 N/mm²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Nemo
Rostrfreie Stähle	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	■	Nemo
Gusseisen	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Trio
Kupfer	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Solo
Messing - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Solo
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	■	■	Solo
Gold - Silber	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Solo
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierung	-	-	■	■	-
Titan	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Rico

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen a: +/- 0.01
D: h5



Code art. : 7119a##d#.#

Beispiel: Fräser Ref 7119 mit 25° Winkel und Spitzendiameter 0.05 mm: 7119a25d0.05

α^*	d_1^{**}	D	L
15°-45°	0.00	6	33
50°-140°	0.00	6	33
15°-45°	0.02-0.09	6	33
15°-45°	0.10-0.30	6	33
50°-140°	0.02-0.09	6	33
50°-140°	0.10-0.30	6	33

* Erhältliche Winkel: alle 5° zwischen 15° und 45°; alle 10° zwischen 50° und 140°

**Erhältliche Diameter: alle 0.01 mm zwischen 0.02 und 0.09 mm und alle 0.05 mm zwischen 0.10 und 0.30 mm

Diameter 0.00 bedeutet: Rohform ohne wohl definiertes Diameter

Andere Abmessungen (Winkel, Spitzendiameter, Schaft) auf Anfrage



MG10

N