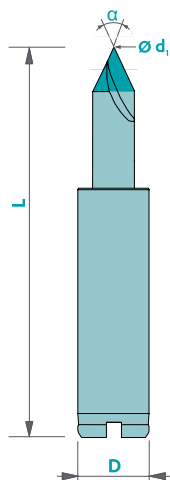


74119-3

PKD Gravierfräser für 701S Maschine

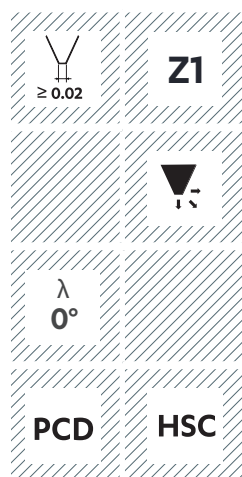


WILLEMIN-MACODEL


Material	n [tr/min]	Ap	Perf.
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-
Rostfreie Stähle	-	-	-
Gusseisen	-	-	-
Kupfer	≥ 40'000	0.05 - 0.40	■
Messing - Bronze	≥ 40'000	0.05 - 0.40	■
Aluminium	≥ 40'000	0.05 - 0.40	■
Gold - Silber	≥ 40'000	0.05 - 0.40	■
Platin - Palladium	≥ 40'000	0.05 - 0.40	■
Superlegierung	-	-	-
Titan	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen a: +/- 0.01
D: h5



Art. n°	α	d_1	D	L
74119-3a##d#.#	40	0.05	6	33
74119-3a##d#.#	40	0.08	6	33
74119-3a##d#.#	40	0.10	6	33
74119-3a##d#.#	50	0.05	6	33
74119-3a##d#.#	50	0.08	6	33
74119-3a##d#.#	50	0.10	6	33
74119-3a##d#.#	60	0.05	6	33
74119-3a##d#.#	60	0.08	6	33

Art. n°	α	d_1	D	L
74119-3a##d#.#	60	0.10	6	33
74119-3a##d#.#	70	0.05	6	33
74119-3a##d#.#	70	0.08	6	33
74119-3a##d#.#	70	0.10	6	33
74119-3a##d#.#	90	0.05	6	33
74119-3a##d#.#	90	0.08	6	33
74119-3a##d#.#	90	0.10	6	33

Bestellung

Offerte anfrage

Winkel (α): ☐ Standardmäßig: 60° ☐ 30° ☐ 35° ☐ 45° ☐ Andere : _____ ☐ 50° ☐ 55° ☐ 90°		Schaft $\varnothing$: ☐ Standardmäßig : D=3 ☐ Andere : D= _____		Bestellungs-Nr. : _____	
Material zum spanen: _____		Menge : _____		d_1 (ab 0.02mm) : _____	
Kontakt Person : _____			Stempel des Unternehmens & Datum : _____		

Standard Dimension vom Stab :

$\varnothing$ 3x L 38, $\varnothing$ 4x L 38, $\varnothing$ 6x L 38, $\varnothing$ 6x L 51, $\varnothing$ 8x L 61, $\varnothing$ 10x L 72, $\varnothing$ 12x L 83, $\varnothing$ 16x L 92, $\varnothing$ 20x L 104

Andere Dimensionen, CVD/CBN auf Anfrage