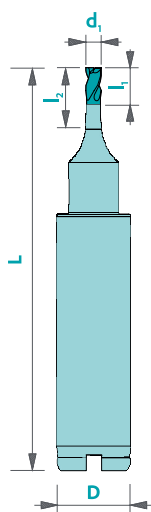


7010

Schaftfräser für 701S Maschine

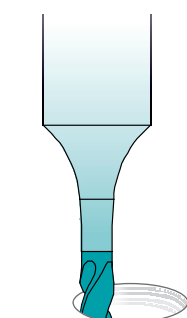
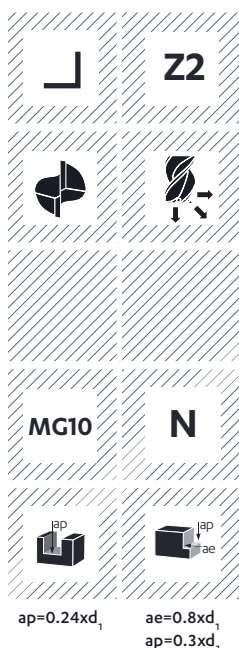


Material	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm²	100	130	□	□	Trio
Stahl > 700 N/mm²	80	100	□	□	Trio
Rostrfreie Stähle	50	70	□	□	Trio
Gusseisen	60	100	□	□	Trio
Kupfer	150	180	□	□	Solo
Messing - Bronze	150	180	■	■	Solo
Aluminium	200	350	□	□	Rico/Solo
Gold - Silber	140	180	□	□	Solo
Platin - Palladium	-	35	-	□	Solo
Superlegierung	-	40	-	□	Trio
Titan	40	60	□	□	Rico/Trio

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm}$: $+0/-0.01$
 $d_1 > 1 \text{ mm}$: $+0/-0.02$

D: h5



ideal für Bohren mit
Spiralinterpolation

Art. n°	d ₁	l ₁	l ₂	D	L
7010d0.10	0.10	0.05	0.40	6	33
7010d0.20	0.20	0.10	0.80	6	33
7010d0.32	0.32	0.16	1.28	6	33
7010d0.50	0.50	0.25	2.00	6	33
7010d0.63	0.63	0.32	2.52	6	33
7010d0.80	0.80	0.40	3.20	6	33
7010d1.25	1.25	0.63	5.00	6	33
7010d2.00	2.00	1.00	-	6	33
7010d3.20	3.20	1.60	-	6	33