

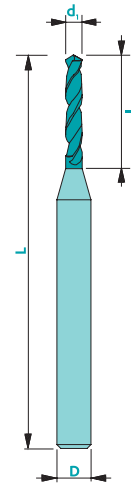
Drill - helix 34° - l₁=6 mm

343-6

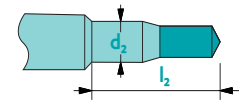
Material	Vc uncoated	Vc coated	Uncoated	Coated	Rec. Coating*
Steel < 700 N/mm ²	70	80	□	□	Tisi (BQ)
Steel > 700 N/mm ²	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Stainless steel	20	40	□	■	Tisi (BQ)
Cast iron	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Copper	100	130	□	■	Solo (DA)
Brass - Bronze	80	120	■	■	Solo (DA)
Aluminium	100	120	■	■	Solo (DA)
Gold - Silver	80	100	□	□	Solo (DA)
Platinum - Palladium	-	20	-	□	Solo (DA)
Superalloys	-	25	-	□	Trio (PO)
Titanium	40	60	□	□	Rico (ZB)

not adapted - adapted □ highly adapted ■

Tolerances d₁: -0.002/-0.004
D: h5



Upon request



Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Uncoat.	Nemo*	Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Uncoat.	Nemo*
343-6d0.60	0.60	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d0.89	0.89	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.61	0.61	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d0.90	0.90	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.62	0.62	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d0.91	0.91	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.63	0.63	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d0.92	0.92	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.64	0.64	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d0.93	0.93	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.65	0.65	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d0.94	0.94	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.66	0.66	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d0.95	0.95	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.67	0.67	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d0.96	0.96	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.68	0.68	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d0.97	0.97	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.69	0.69	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d0.98	0.98	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.70	0.70	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d0.99	0.99	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.71	0.71	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.00	1.00	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.72	0.72	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.01	1.01	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.73	0.73	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.02	1.02	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.74	0.74	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.03	1.03	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.75	0.75	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.04	1.04	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.76	0.76	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.05	1.05	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.77	0.77	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.06	1.06	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.78	0.78	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.07	1.07	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.79	0.79	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.08	1.08	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.80	0.80	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.09	1.09	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.81	0.81	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.09	1.09	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.82	0.82	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.10	1.10	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.83	0.83	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.11	1.11	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.84	0.84	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.12	1.12	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.85	0.85	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.13	1.13	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.86	0.86	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.14	1.14	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.87	0.87	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.15	1.15	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d0.88	0.88	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.16	1.16	6.0	2.0	38	▲	▲

Available uncoated or coated (see page 308)



CARB

* Prices for other coatings: contact us!

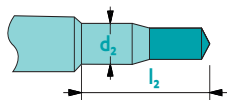
To order a coated tool, add the 2-letter coating code to the article number



Drill - helix 34° - l₁=6 mm



Upon request



Available uncoated or coated (see page 308)



Z2

118°



λ
34°

CARB

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L			Art. n°	d ₁	l ₁	D	L		
					Uncoat.	Nemo*						Uncoat.	Nemo*
343-6d1.17	1.17	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.62	1.62	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.18	1.18	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.63	1.63	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.19	1.19	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.64	1.64	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.20	1.20	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.65	1.65	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.21	1.21	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.66	1.66	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.22	1.22	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.67	1.67	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.23	1.23	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.68	1.68	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.24	1.24	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.69	1.69	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.25	1.25	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.70	1.70	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.26	1.26	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.71	1.71	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.27	1.27	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.72	1.72	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.28	1.28	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.73	1.73	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.29	1.29	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.74	1.74	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.30	1.30	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.75	1.75	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.31	1.31	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.76	1.76	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.32	1.32	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.77	1.77	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.33	1.33	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.78	1.78	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.34	1.34	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.79	1.79	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.35	1.35	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.80	1.80	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.36	1.36	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.81	1.81	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.37	1.37	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.82	1.82	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.38	1.38	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.83	1.83	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.39	1.39	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.84	1.84	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.40	1.40	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.85	1.85	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.41	1.41	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.86	1.86	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.42	1.42	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.87	1.87	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.43	1.43	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.88	1.88	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.44	1.44	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.89	1.89	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.45	1.45	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.90	1.90	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.46	1.46	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.91	1.91	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.47	1.47	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.92	1.92	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.48	1.48	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.93	1.93	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.49	1.49	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.94	1.94	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.50	1.50	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.95	1.95	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.51	1.51	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.96	1.96	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.52	1.52	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.97	1.97	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.53	1.53	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.98	1.98	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.54	1.54	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d1.99	1.99	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.55	1.55	6.0	2.0	38	▲	▲	343-6d2.00	2.00	6.0	2.0	38	▲	▲
343-6d1.56	1.56	6.0	2.0	38	▲	▲							
343-6d1.57	1.57	6.0	2.0	38	▲	▲							
343-6d1.58	1.58	6.0	2.0	38	▲	▲							
343-6d1.59	1.59	6.0	2.0	38	▲	▲							
343-6d1.60	1.60	6.0	2.0	38	▲	▲							
343-6d1.61	1.61	6.0	2.0	38	▲	▲							

* Prices for other coatings: contact us!

To order a coated tool, add the 2-letter coating code to the article number