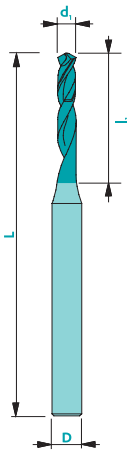
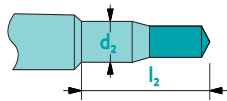




Upon request



Tolerances  
 $d_1$ : -0.002/-0.004  
 D: h5

Ø drill	f [mm/rotation]	Vc [m/min]	Pecking
Ø 0.50 - Ø 0.70	0.01 / 0.015	25	1/3xØ
Ø 0.71 - Ø 0.99	0.015 / 0.02	25	1/3xØ
Ø 1.00 - Ø 1.50	0.02 / 0.03	30	1/3xØ
Ø 1.50 - Ø 2.00	0.03 / 0.04	30	1/3xØ
Ø 2.00 - Ø 3.00	0.045 / 0.055	30	1/3xØ

Pre-centering with center drill ref. 337-2 recommended for diameters <1.00 mm

Available coated only (see page 308)



**Z2**

135°



**Variable**

**CARB**

Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L	Nemo (NM)*
370d0.50	0.50	4	3	38	▲
370d0.51	0.51	4	3	38	▲
370d0.52	0.52	4	3	38	▲
370d0.53	0.53	4	3	38	▲
370d0.54	0.54	4	3	38	▲
370d0.55	0.55	4	3	38	▲
370d0.56	0.56	4	3	38	▲
370d0.57	0.57	4	3	38	▲
370d0.58	0.58	4	3	38	▲
370d0.59	0.59	4	3	38	▲
370d0.60	0.60	5	3	38	▲
370d0.61	0.61	5	3	38	▲
370d0.62	0.62	5	3	38	▲
370d0.63	0.63	5	3	38	▲
370d0.64	0.64	5	3	38	▲
370d0.65	0.65	5	3	38	▲
370d0.66	0.66	5	3	38	▲
370d0.67	0.67	5	3	38	▲
370d0.68	0.68	5	3	38	▲
370d0.69	0.69	5	3	38	▲
370d0.70	0.70	5	3	38	▲
370d0.71	0.71	5	3	38	▲
370d0.72	0.72	5	3	38	▲
370d0.73	0.73	5	3	38	▲
370d0.74	0.74	5	3	38	▲
370d0.75	0.75	5	3	38	▲
370d0.76	0.76	5	3	38	▲
370d0.77	0.77	5	3	38	▲
370d0.78	0.78	5	3	38	▲
370d0.79	0.79	5	3	38	▲

Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L	Nemo (NM)*
370d0.80	0.80	6	3	38	▲
370d0.81	0.81	6	3	38	▲
370d0.82	0.82	6	3	38	▲
370d0.83	0.83	6	3	38	▲
370d0.84	0.84	6	3	38	▲
370d0.85	0.85	6	3	38	▲
370d0.86	0.86	6	3	38	▲
370d0.87	0.87	6	3	38	▲
370d0.88	0.88	6	3	38	▲
370d0.89	0.89	6	3	38	▲
370d0.90	0.90	6	3	38	▲
370d0.91	0.91	8	3	38	▲
370d0.92	0.92	8	3	38	▲
370d0.93	0.93	8	3	38	▲
370d0.94	0.94	8	3	38	▲
370d0.95	0.95	8	3	38	▲
370d0.96	0.96	8	3	38	▲
370d0.97	0.97	8	3	38	▲
370d0.98	0.98	8	3	38	▲
370d0.99	0.99	8	3	38	▲
370d1.00	1.00	8	3	38	▲
370d1.01	1.01	8	3	38	▲
370d1.02	1.02	8	3	38	▲
370d1.03	1.03	8	3	38	▲
370d1.04	1.04	8	3	38	▲
370d1.05	1.05	8	3	38	▲
370d1.06	1.06	8	3	38	▲
370d1.07	1.07	8	3	38	▲
370d1.08	1.08	8	3	38	▲
370d1.09	1.09	8	3	38	▲

\* Prices for other coatings: contact us!  
 To order a coated tool, add the 2-letter coating code to the article number



# EXPERT drill - stainless steel



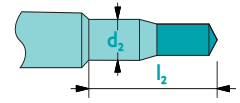
## 370

Continuation

Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D	L	Nemo (NM)*	Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D	L	Nemo (NM)*
370d1.10	1.10	8	3	38	▲	370d1.75	1.75	12	3	38	▲
370d1.11	1.11	8	3	38	▲	370d1.80	1.80	12	3	38	▲
370d1.12	1.12	8	3	38	▲	370d1.85	1.85	12	3	38	▲
370d1.13	1.13	8	3	38	▲	370d1.90	1.90	12	3	38	▲
370d1.14	1.14	8	3	38	▲	370d1.95	1.95	12	3	38	▲
370d1.15	1.15	8	3	38	▲	370d2.00	2.00	12	3	38	▲
370d1.16	1.16	8	3	38	▲	370d2.05	2.05	12	3	38	▲
370d1.17	1.17	8	3	38	▲	370d2.10	2.10	12	3	38	▲
370d1.18	1.18	8	3	38	▲	370d2.15	2.15	12	3	38	▲
370d1.19	1.19	8	3	38	▲	370d2.20	2.20	12	3	38	▲
370d1.20	1.20	8	3	38	▲	370d2.25	2.25	12	3	38	▲
370d1.21	1.21	8	3	38	▲	370d2.30	2.30	12	3	38	▲
370d1.22	1.22	8	3	38	▲	370d2.35	2.35	12	3	38	▲
370d1.23	1.23	8	3	38	▲	370d2.40	2.40	12	3	38	▲
370d1.24	1.24	8	3	38	▲	370d2.45	2.45	12	3	38	▲
370d1.25	1.25	8	3	38	▲	370d2.50	2.50	12	3	38	▲
370d1.26	1.26	8	3	38	▲	370d2.60	2.60	12	3	38	▲
370d1.27	1.27	8	3	38	▲	370d2.70	2.70	12	3	38	▲
370d1.28	1.28	8	3	38	▲	370d2.80	2.80	12	3	38	▲
370d1.29	1.29	8	3	38	▲	370d2.90	2.90	12	3	38	▲
370d1.30	1.30	8	3	38	▲	370d3.00	3.00	12	3	38	▲
370d1.31	1.31	8	3	38	▲						
370d1.32	1.32	8	3	38	▲						
370d1.33	1.33	8	3	38	▲						
370d1.34	1.34	8	3	38	▲						
370d1.35	1.35	8	3	38	▲						
370d1.36	1.36	8	3	38	▲						
370d1.37	1.37	8	3	38	▲						
370d1.38	1.38	8	3	38	▲						
370d1.39	1.39	8	3	38	▲						
370d1.40	1.40	8	3	38	▲						
370d1.41	1.41	8	3	38	▲						
370d1.42	1.42	8	3	38	▲						
370d1.43	1.43	8	3	38	▲						
370d1.44	1.44	8	3	38	▲						
370d1.45	1.45	8	3	38	▲						
370d1.46	1.46	8	3	38	▲						
370d1.47	1.47	8	3	38	▲						
370d1.48	1.48	8	3	38	▲						
370d1.49	1.49	8	3	38	▲						
370d1.50	1.50	10	3	38	▲						
370d1.55	1.55	10	3	38	▲						
370d1.60	1.60	10	3	38	▲						
370d1.65	1.65	10	3	38	▲						
370d1.70	1.70	12	3	38	▲						



Upon request



Available coated only (see page 308)

**Z2**

135°

**Variable**

**CARB**

\* Prices for other coatings: contact us!  
To order a coated tool, add the 2-letter coating code to the article number