

Nouveautés du catalogue 2016

Outils de filetage

		Page
5200	Fraise à fileter - ISO 60°	257
	Permet d'usiner des filetages intérieurs et extérieurs	
5300	Fraise à fileter hélicoïdale - ISO 60°	259
	Permet d'usiner des filetages intérieurs et extérieurs	
5700	Tourbillonneur double profil	263
	Bavure réduite par rapport aux fraises à fileter. Permet l'usinage du profil complet (fond et sommet du filet)	

Forets

300	Foret EXPERT pour matériaux composites	161
	La référence pour le perçage de panneaux en matériaux composites et fibre de verre	
342	Micro-foret hélice 34° - tige Ø3	177
	Foret idéal pour le fretage (même outil que la référence 343 mais avec une tige de Ø 3)	
344	Foret hélicoïdal à trous d'huile	209
	Disponible dès Ø 0.7 mm. Diamètres inférieurs sur demande	
370	Foret EXPERT inox	193
	Excellent pour les perçages dans l'inox. Durée de vie jusqu'à 4 fois supérieure à un foret classique. Trous plus précis et bavure réduite	
331-90	Centreur Pyramide	162
	Idéal pour les matières dures ou les matières à copeaux courts (ex.: acier trempé, fonte, laiton)	

Fraises à graver

119-5	Fraise à graver 4 facettes - plat	156
	Recommandée pour les matériaux durs, typiquement l'acier et la fonte trempés	
119-5R	Fraise à graver 4 facettes - rayon	157
	Recommandée pour les matériaux durs, typiquement l'acier et la fonte trempés	
119E	Fraise à graver 1/2 lune 180° - ébauche	158
	Outil ébauché, à finaliser par l'utilisateur	

Fraises en bout

1120	Fraise multi-usages	87
	Outil polyvalent, permettant de centrer, percer, angler et fraiser	
1210	Microfraise Z2 l₁=1xd₁	98
	Micro-fraise performante avec une longueur de coupe égale au diamètre	
1620	Fraise Z4 - hélices différentes et pas variable	109
	fraise à grande productivité, grâce à une diminution drastique des vibrations. Excellent état de surface.	

1621	Fraise Z3 - hélices différentes et pas variable	Page 110
	Mêmes avantages que la référence 1620, mais utilisable également en fraisage dans le plein grâce à une meilleure évacuation des copeaux	
1820	Fraise EXPERT laiton à denture hélicoïdale	111
	Fraise spécifique pour l'usinage du laiton, avec ou sans plomb. Durée de vie doublée par rapport à une fraise classique. Excellent état de surface et grande productivité. Pour ébauche et finition.	
107-1	Fraise universelle Z1	123
	Adaptée à l'usinage des plastiques tendres (PVC,...), du bois, ou pour le détournage de plaques d'aluminium	

Outils PCD

4120	Fraise à angler PCD 90°	80
	Très grande productivité et excellent état de surface (grâce à l'affûtage laser) dans toute matière non ferreuse	
45200	Fraise à fileter PCD	84
	Toute forme de filet possible dans toute matière non ferreuse	
4119-3	Fraise à graver PCD - 3/4 - plat à la pointe	79
	Fraise très performante dans les métaux précieux et dans la nacre. Plat en bout dès Ø 0.02 mm	

Outils pour machines W&M 701S

7010	Fraise en bout pour machine 701S	18
	Fraise Z2 pour des perçages par interpolation hélicoïdale	
7102	Microfraise Z2 pour machine 701S	22
	La référence 102 adaptée à la machine WM-701S	
7119	Fraise à graver pour machine 701S	19
	La référence 119 adaptée à la machine WM-701S	
7339	Foret hélice 24° pour machine 701S	21
	La référence 339 adaptée à la machine WM-701S	
7111-1	Fraise taille droite Z1 pour machine 701S	23
	La référence 111-1 adaptée à la machine WM-701S	
7111-3	Fraise taille droite Z3 pour machine 701S	24
	La référence 111-3 adaptée à la machine WM-701S	
74119-3	Fraise à graver PCD pour machine 701S	20
	la référence 4119-3 adaptée à la machine WM-701S	