

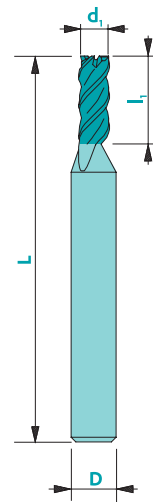
Fraise de finition Z3

104-0

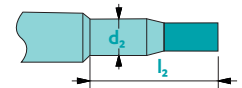
Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Fonte	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Cuivre	130	160	□	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	140	190	■	□	Solo (DA)
Aluminium	200	350	□	■	Solo (DA)
Or - Argent	140	180	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	35	-	□	Solo (DA)
Superalliages	-	40	-	■	Trio (PO)
Titane	40	60	■	■	RICO (ZB)

Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.01 $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.02
 $d_1 = D$ ▶ $d_1; e8$

pas adapté - adapté □ très adapté ■



Sur demande



Art. n°	d ₁	l ₁	D	L			Art. n°	d ₁	l ₁	D	L		
					Brut	Trio*						Brut	Trio*
104-0d0.30	0.30	1.5	3	38	▲	▲	104-0d5.00	5.00	15.0	6	51	▲	▲
104-0d0.35	0.35	1.5	3	38	▲	▲	104-0d5.50	5.50	15.0	6	51	▲	▲
104-0d0.40	0.40	2.0	3	38	▲	▲	104-0d6.00	6.00	18.0	6	51	▲	▲
104-0d0.45	0.45	2.0	3	38	▲	▲	104-0d7.00	7.00	20.0	8	61	▲	▲
104-0d0.50	0.50	2.0	3	38	▲	▲	104-0d8.00	8.00	20.0	8	61	▲	▲
104-0d0.55	0.55	2.0	3	38	▲	▲	104-0d9.00	9.00	20.0	10	72	▲	▲
104-0d0.60	0.60	2.0	3	38	▲	▲	104-0d10.00	10.00	22.0	10	72	▲	▲
104-0d0.65	0.65	2.0	3	38	▲	▲	104-0d12.00	12.00	22.0	12	83	▲	▲
104-0d0.70	0.70	2.0	3	38	▲	▲							
104-0d0.75	0.75	2.0	3	38	▲	▲							
104-0d0.80	0.80	3.0	3	38	▲	▲							
104-0d0.85	0.85	3.0	3	38	▲	▲							
104-0d0.90	0.90	3.0	3	38	▲	▲							
104-0d0.95	0.95	3.0	3	38	▲	▲							
104-0d1.00	1.00	3.0	3	38	▲	▲							
104-0d1.10	1.10	4.0	3	38	▲	▲							
104-0d1.20	1.20	5.0	3	38	▲	▲							
104-0d1.30	1.30	5.0	3	38	▲	▲							
104-0d1.40	1.40	5.0	3	38	▲	▲							
104-0d1.50	1.50	5.0	3	38	▲	▲							
104-0d1.60	1.60	5.0	3	38	▲	▲							
104-0d1.70	1.70	5.0	3	38	▲	▲							
104-0d1.80	1.80	6.0	3	38	▲	▲							
104-0d1.90	1.90	6.0	3	38	▲	▲							
104-0d2.00	2.00	6.0	3	38	▲	▲							
104-0d2.50	2.50	6.0	3	38	▲	▲							
104-0d3.00	3.00	9.0	3	38	▲	▲							
104-0d3.50	3.50	9.0	6	51	▲	▲							
104-0d4.00	4.00	12.0	6	51	▲	▲							
104-0d4.50	4.50	12.0	6	51	▲	▲							

Disponible brut ou revêtu (voir page 308)

Z3



λ 45° γ 8-10°

CARB



$ap=0.25xd_1$

$ae=0.5xd_1$
 $ap=0.5xd_1$

* Prix des autres revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.