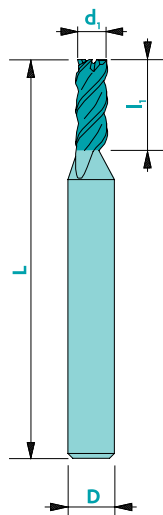


## Fraise de finition Z3



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recomm.
Acier < 700 N/mm <sup>2</sup>	100	130	☐	■	Trio
Acier > 700 N/mm <sup>2</sup>	80	100	-	■	Trio
Acier inox	50	70	☐	■	Trio
Fonte	60	100	☐	■	Nemo
Cuivre	130	160	☐	■	Solo
Laiton - Bronze	140	190	■	☐	Solo
Aluminium	200	350	☐	■	Solo
Or - Argent	140	180	■	■	Solo
Platine - Palladium	-	35	-	☐	Solo
Superalliages	-	40	-	■	Trio
Titane	40	60	■	■	Rico

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances  $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow +0/-0.01$   $D: h5$   
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow +0/-0.02$   
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

Disponible  
brut ou revêtu  
(voir page 61)



**Z3**



$\lambda$   
45°

$\gamma$   
8-10°

**MG10**

**N**



$ap=0.25d_1$



$ae=0.5d_1$   
 $ap=0.5d_1$

Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L
104-0d0.30	0.30	1.5	3	38
104-0d0.35	0.35	1.5	3	38
104-0d0.40	0.40	2.0	3	38
104-0d0.45	0.45	2.0	3	38
104-0d0.50	0.50	2.0	3	38
104-0d0.55	0.55	2.0	3	38
104-0d0.60	0.60	2.0	3	38
104-0d0.65	0.65	2.0	3	38
104-0d0.70	0.70	2.0	3	38
104-0d0.75	0.75	2.0	3	38
104-0d0.80	0.80	3.0	3	38
104-0d0.85	0.85	3.0	3	38
104-0d0.90	0.90	3.0	3	38
104-0d0.95	0.95	3.0	3	38
104-0d1.00	1.00	3.0	3	38
104-0d1.10	1.10	4.0	3	38
104-0d1.20	1.20	5.0	3	38
104-0d1.30	1.30	5.0	3	38
104-0d1.40	1.40	5.0	3	38
104-0d1.50	1.50	5.0	3	38
104-0d1.60	1.60	5.0	3	38
104-0d1.70	1.70	5.0	3	38
104-0d1.80	1.80	6.0	3	38
104-0d1.90	1.90	6.0	3	38
104-0d2.00	2.00	6.0	3	38
104-0d2.50	2.50	6.0	3	38
104-0d3.00	3.00	9.0	3	38

Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L
104-0d3.50	3.50	9.0	6	51
104-0d4.00	4.00	12.0	6	51
104-0d4.50	4.50	12.0	6	51
104-0d5.00	5.00	15.0	6	51
104-0d5.50	5.50	15.0	6	51
104-0d6.00	6.00	18.0	6	51
104-0d7.00	7.00	20.0	8	61
104-0d8.00	8.00	20.0	8	61
104-0d9.00	9.00	20.0	10	72
104-0d10.00	10.00	22.0	10	72
104-0d12.00	12.00	22.0	12	83