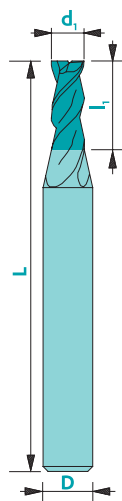
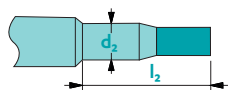


## Fraise de finition Z2



Sur demande



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recomm.*
Acier < 700 N/mm <sup>2</sup>	100	130	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm <sup>2</sup>	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	50	70	☐	■	Tisi (BQ)
Fonte	60	100	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	130	160	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	140	190	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	200	350	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	140	180	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	35	-	☐	Solo (DA)
Superalliages	-	40	-	■	Trio (PO)
Titane	40	60	■	■	RICO (ZB)

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances  $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$  D: h5  
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$   
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

Disponible brut ou revêtu (voir page 308)



Z2



$\lambda$   
45°

$\gamma$   
8-10°

CARB



$$ap = 0.25 \times d_1$$



$$ae = 0.5 \times d_1$$

$$ap = 0.5 \times d_1$$

Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D	L		
					Brut	Trio*
104d0.30	0.30	1.0	3	38	▲	▲
104d0.35	0.35	1.0	3	38	▲	▲
104d0.40	0.40	1.5	3	38	▲	▲
104d0.45	0.45	1.5	3	38	▲	▲
104d0.50	0.50	2.0	3	38	▲	▲
104d0.55	0.55	2.0	3	38	▲	▲
104d0.60	0.60	2.0	3	38	▲	▲
104d0.65	0.65	2.0	3	38	▲	▲
104d0.70	0.70	3.0	3	38	▲	▲
104d0.75	0.75	3.0	3	38	▲	▲
104d0.80	0.80	3.0	3	38	▲	▲
104d0.85	0.85	3.0	3	38	▲	▲
104d0.90	0.90	3.0	3	38	▲	▲
104d0.95	0.95	3.0	3	38	▲	▲
104d1.00	1.00	3.0	3	38	▲	▲
104d1.10	1.10	4.0	3	38	▲	▲
104d1.20	1.20	4.0	3	38	▲	▲
104d1.30	1.30	4.0	3	38	▲	▲
104d1.40	1.40	5.0	3	38	▲	▲
104d1.50	1.50	5.0	3	38	▲	▲
104d1.60	1.60	5.0	3	38	▲	▲
104d1.70	1.70	6.0	3	38	▲	▲
104d1.80	1.80	6.0	3	38	▲	▲
104d1.90	1.90	6.0	3	38	▲	▲
104d2.00	2.00	6.0	3	38	▲	▲
104d2.50	2.50	8.0	3	38	▲	▲
104d3.00	3.00	8.0	3	38	▲	▲
104d3.50	3.50	8.0	6	51	▲	▲
104d4.00	4.00	12.0	6	51	▲	▲
104d4.50	4.50	12.0	6	51	▲	▲

Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D	L		
					Brut	Trio*
104d5.00	5.00	15.0	6	51	▲	▲
104d5.50	5.50	15.0	6	51	▲	▲
104d6.00	6.00	18.0	6	51	▲	▲
104d7.00	7.00	20.0	8	61	▲	▲
104d8.00	8.00	20.0	8	61	▲	▲
104d9.00	9.00	20.0	10	72	▲	▲
104d10.00	10.00	22.0	10	72	▲	▲

\* Prix des autres revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.