

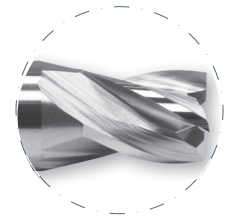
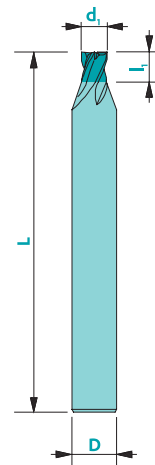
# Fraise courte Z4

110-1

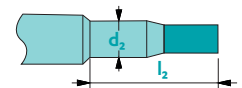
Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm <sup>2</sup>	100	130	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm <sup>2</sup>	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	50	70	☐	■	Tisi (BQ)
Fonte	60	100	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	130	160	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	140	190	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	200	350	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	140	180	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	35	-	☐	Solo (DA)
Superalliages	-	40	-	■	Trio (PO)
Titane	40	60	■	■	RICO (ZB)

Tolérances  $d_1 < D$  ▶  $d_1$ : 0/-0.02  $D$ : h5  
 $d_1 = D$  ▶  $d_1$ : e8

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■



Sur demande



Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L		
					Brut	Trio*
110-1d2.00	2.0	3	6	51	▲	▲
110-1d2.50	2.5	3	6	51	▲	▲
110-1d3.00	3.0	4	6	51	▲	▲
110-1d3.50	3.5	4	6	51	▲	▲
110-1d4.00	4.0	5	6	51	▲	▲
110-1d4.50	4.5	5	6	51	▲	▲
110-1d5.00	5.0	6	6	51	▲	▲
110-1d5.50	5.5	7	6	51	▲	▲
110-1d6.00	6.0	7	6	51	▲	▲
110-1d7.00	7.0	8	8	61	▲	▲
110-1d8.00	8.0	9	8	61	▲	▲
110-1d9.00	9.0	10	10	72	▲	▲
110-1d10.00	10.0	11	10	72	▲	▲
110-1d12.00	12.0	12	12	83	▲	▲
110-1d14.00	14.0	14	14	83	▲	▲
110-1d16.00	16.0	16	16	92	▲	▲
110-1d18.00	18.0	18	18	92	▲	▲
110-1d20.00	20.0	20	20	104	▲	▲

Disponible brut ou revêtu (voir page 308)

**Z4**

**λ 30°** **γ 8-10°**

**CARB**

$jap$   $ap$

$ae = 0.5 \times d_1$   
 $ap = 0.5 \times d_1$

\* Prix des autres revêtements : contactez-nous!  
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.