

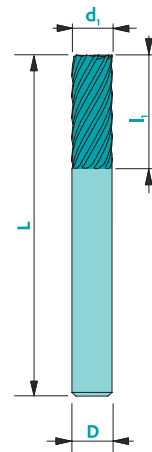
Fraise de finition multidentents - hélice 30°

113

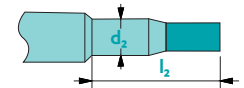
Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	100	130	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	50	70	☐	■	Tisi (BQ)
Fonte	60	100	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	130	160	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	140	190	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	200	350	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	140	180	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	35	-	☐	Solo (DA)
Superaliages	-	40	-	■	Trio (PO)
Titane	40	60	■	■	RICO (ZB)

Tolérances $d_1 < D_1$, mm ▶ 0/-0.02
 $d_1 = D_1$ ▶ d_1 : e8 D: h5

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■



Sur demande



Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Z		
						Brut	Trio*
113d2.00	2.0	8	6	51	6	▲	▲
113d2.50	2.5	8	6	51	6	▲	▲
113d3.00	3.0	12	6	51	6	▲	▲
113d3.50	3.5	12	6	51	6	▲	▲
113d4.00	4.0	12	6	51	6	▲	▲
113d4.50	4.5	14	6	51	6	▲	▲
113d5.00	5.0	14	6	51	6	▲	▲
113d5.50	5.5	16	6	51	6	▲	▲
113d6.00	6.0	16	6	51	8	▲	▲
113d7.00	7.0	20	7	61	8	▲	▲
113d8.00	8.0	20	8	61	8	▲	▲
113d10.00	10.0	22	10	72	8	▲	▲
113d12.00	12.0	22	12	83	10	▲	▲
113d14.00	14.0	25	14	83	10	▲	▲
113d16.00	16.0	25	16	92	12	▲	▲

* Prix des autres revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible
brut ou revêtu
(voir page 308)

Z6-12



λ 30° γ 8°

CARB



ae=0.05xd₁
ap=1xd₁