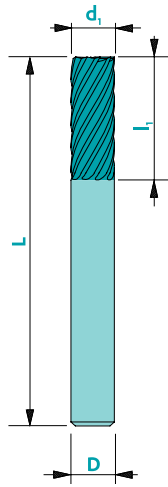


Fraise de finition multidentents - hélice 30°



Disponible brut ou revêtu (voir page 61)

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier < 700 N/mm ²	100	130	☐	■	Trio
Acier > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Trio
Acier inox	50	70	☐	■	Trio
Fonte	60	100	☐	■	Nemo
Cuivre	130	160	☐	■	Solo
Laiton - Bronze	140	190	■	☐	Solo
Aluminium	200	350	☐	■	Solo
Or - Argent	140	180	■	■	Solo
Platine - Palladium	-	35	-	☐	Solo
Superaliages	-	40	-	■	Trio
Titane	40	60	■	■	Rico

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances $d_1 < D_1$ mm ▶ +0/-0.02
 $d_1 = D$ ▶ d_1 : e8
 D: h5

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z
113d2.00	2.0	8	6	51	6
113d2.50	2.5	8	6	51	6
113d3.00	3.0	12	6	51	6
113d3.50	3.5	12	6	51	6
113d4.00	4.0	12	6	51	6
113d4.50	4.5	14	6	51	6
113d5.00	5.0	14	6	51	6
113d5.50	5.5	16	6	51	6
113d6.00	6.0	16	6	51	8
113d7.00	7.0	20	7	61	8
113d8.00	8.0	20	8	61	8
113d10.00	10.0	22	10	72	8
113d12.00	12.0	22	12	83	10
113d14.00	14.0	25	14	83	10
113d16.00	16.0	25	16	92	12

Z6-12

MG10

N

λ 30°

γ 8°

$ap = 0.05 \times d_1$
 $ap = 1 \times d_1$