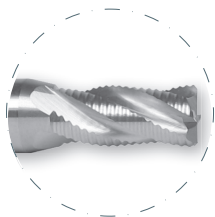
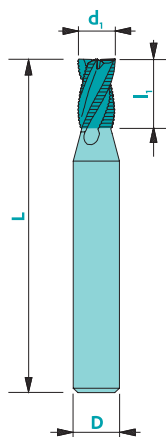
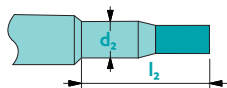


Fraise ébauche - pas fin



Sur demande



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	100	130	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	50	70	☐	■	Tisi (BQ)
Fonte	60	100	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	130	160	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	140	190	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	200	350	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	140	180	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	35	-	☐	Solo (DA)
Superalliages	-	40	-	■	Trio (PO)
Titane	40	60	■	■	RICO (ZB)

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances d₁: 0/-0.1
D: h5

Disponible brut ou revêtu (voir page 308)



Z2-4



λ
30°

γ
8-10°

CARB



ap=0.25xd₁



ae=0.5xd₁
ap=0.5xd₁

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Z		
						Brut	Trio*
115-1d1.50	1.5	3	6	51	2	▲	▲
115-1d2.00	2.0	4	6	51	2	▲	▲
115-1d2.50	2.5	5	6	51	2	▲	▲
115-1d3.00	3.0	6	6	51	3	▲	▲
115-1d3.50	3.5	7	6	51	3	▲	▲
115-1d4.00	4.0	8	6	51	3	▲	▲
115-1d4.50	4.5	9	6	51	3	▲	▲
115-1d5.00	5.0	10	6	51	3	▲	▲
115-1d5.50	5.5	11	6	51	3	▲	▲
115-1d6.00	6.0	12	6	51	3	▲	▲
115-1d7.00	7.0	14	8	61	3	▲	▲
115-1d8.00	8.0	16	10	72	4	▲	▲
115-1d9.00	9.0	18	10	72	4	▲	▲
115-1d10.00	10.0	20	10	72	4	▲	▲
115-1d12.00	12.0	24	12	83	4	▲	▲
115-1d14.00	14.0	28	14	83	4	▲	▲
115-1d16.00	16.0	32	16	92	4	▲	▲
115-1d20.00	20.0	40	20	104	4	▲	▲

* Prix des autres revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.