

# Fraise en T denture alternée - 2 tailles

117-1

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier < 700 N/mm <sup>2</sup>	100	130	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm <sup>2</sup>	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	50	70	☐	■	Tisi (BQ)
Fonte	60	100	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	130	160	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	140	190	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	200	350	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	140	180	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	35	-	☐	Solo (DA)
Superaliages	-	40	-	■	Trio (PO)
Titane	40	60	■	■	RICO (ZB)

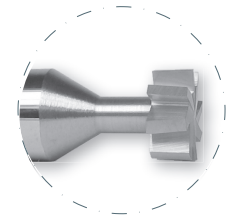
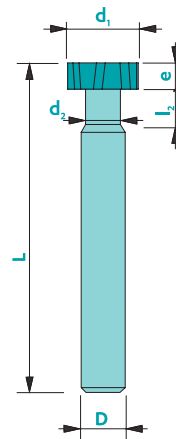
pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

## Tolérances

$d_1 < D \rightarrow d_1: 0/-0.02$   
 $d_1 > D \rightarrow d_1: 0/-0.02$   
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

$l_2: +0.2/-0$   
 $d_2: 0/-0.5$   
 $e: +0.01/-0.01$

D: h5



Art. n°	d <sub>1</sub>	e*	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	D	L	Z <sub>or</sub>	Z <sub>inox</sub>	Z <sub>laiton</sub>	Z	
										Brut	Trio*
117-1d2.00e###Z#	2.0	0.2 - 1.0	1.0	2.0	3	38	4	4	4	▲	▲
117-1d3.00e###Z#	3.0	0.2 - 2.0	1.5	3.0	3	38	4	6	6/8	▲	▲
117-1d3.50e###Z#	3.5	0.2 - 2.0	1.5	3.0	4	38	4	6	6/8	▲	▲
117-1d4.00e###Z#	4.0	0.5 - 3.0	2.5	3.0	4	38	4	6	6/8	▲	▲
117-1d4.50e###Z#	4.5	0.5 - 3.0	2.5	3.0	5	38	4	6	6/8	▲	▲
117-1d5.00e###Z#	5.0	0.5 - 3.0	3.0	3.0	5	38	4	6	6/8	▲	▲
117-1d6.00e###Z#	6.0	0.5 - 3.0	3.5	4.0	6	38	4	6	6/8	▲	▲
117-1d8.00e###Z#	8.0	1.0 - 4.0	4.0	5.0	8	51	4	6/8	8/10	▲	▲
117-1d10.00e###Z#	10.0	1.0 - 4.0	5.0	5.0	10	51	4/6	8/10	10/12	▲	▲
117-1d12.00e###Z#	12.0	1.0 - 5.0	6.0	6.0	10	51	4/6	8/10	12	▲	▲
117-1d15.00e###Z#	15.0	1.5 - 6.0	8.0	8.0	10	61	6/8	12/14	16	▲	▲
117-1d16.00e###Z#	16.0	1.5 - 3.9	8.0	8.0	10	61	6/8	12/14	16	▲	▲
117-1d16.00e###Z#	16.0	4.0 - 6.0	8.0	8.0	10	61	6/8	12/14	16	▲	▲
117-1d18.00e###Z#	18.0	1.5 - 3.9	8.0	8.0	10	61	6-10	14/16	18	▲	▲
117-1d18.00e###Z#	18.0	4.0 - 6.0	8.0	8.0	10	61	6-10	14/16	18	▲	▲
117-1d20.00e###Z#	20.0	1.5 - 3.9	8.0	8.0	10	61	6-12	16-20	22	▲	▲
117-1d20.00e###Z#	20.0	4.0 - 6.0	8.0	8.0	10	61	6-12	16-20	22	▲	▲
117-1d25.00e###Z#	25.0	1.5 - 4.9	8.0	8.0	10	61	8-14	20-24	28	▲	▲
117-1d25.00e###Z#	25.0	5.0 - 10.0	8.0	8.0	10	61	8-14	20-24	28	▲	▲

\* e : épaisseurs disponibles : tous les 0.1 mm

\*\* Z : uniquement nombre pair

\* Prix des autres revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible  
brut ou revêtu  
(voir page 308)

Z4-28

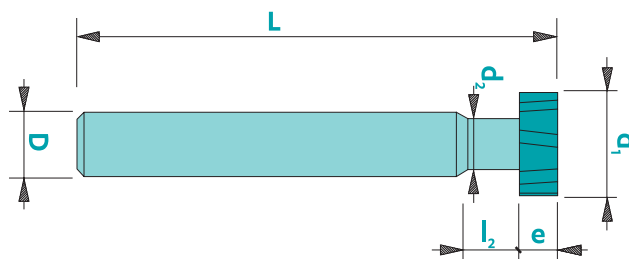
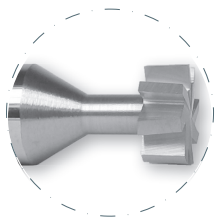


λ  
ALT

γ  
6-15°

CARB

## Fraise en T denture alternée - 2 tailles



**Commande**       **Demande d'offre**

<b>Dimensions :</b> d <sub>1</sub> : _____ e: _____ d <sub>2</sub> : _____ l <sub>2</sub> : _____ D: _____ L: _____ Z: _____		<b>Revêtement :</b> <input type="checkbox"/> Non revêtu <input type="checkbox"/> Revêtu* : _____	
<b>Coupe :</b> <input type="checkbox"/> à droite <input type="checkbox"/> à gauche	<b>Matière à usiner :</b> _____	<b>Quantité :</b> _____	<b>N° commande :</b> _____
<b>Timbre de la société &amp; date :</b> _____		<b>Personne de contact :</b> _____	

\* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué

Disponible brut ou revêtu (voir page 308)

**Z4-28**  
**Y 6-15°**  
**ALT**  
**CARB**