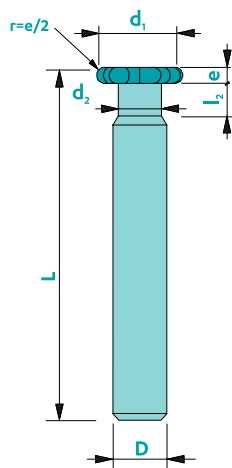


Fraise en T 1/2 ronde - convexe



Disponible
brut ou revêtu
(voir page 61)



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recomm.
Acier < 700 N/mm²	100	130	☐	■	Trio
Acier > 700 N/mm²	80	100	-	■	Trio
Acier inox	50	70	☐	■	Trio
Fonte	60	100	☐	■	Nemo
Cuivre	130	160	☐	■	Solo
Laiton - Bronze	140	190	■	☐	Solo
Aluminium	200	350	☐	■	Solo
Or - Argent	140	180	■	■	Solo
Platine - Palladium	-	35	-	☐	Solo
Superaliages	-	40	-	■	Trio
Titane	40	60	■	■	Rico

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances $d_1 < D \triangleright d_1: +0/-0.03$
 $d_1 = D \triangleright d_1: -0.05/-0.10$
 $l_2: +0.2/-0$
 $d_2: +0/-0.5$

$e: \pm 0.01$
 $r: +0.01/-0.01$
 $D: h5$



Z4-12



Y
6-15°

MG10

N

Art. n°	d ₁	r*	e**	d ₂	l ₂	D	L	Z
117-2d4.00e###	4.0	0.20 - 0.75	0.4 - 1.5	1.5	3.0	4	38	4
117-2d6.00e###	6.0	0.25 - 1.00	0.5 - 2.0	3.0	3.5	6	38	6
117-2d8.00e###	8.0	0.50 - 1.50	1.0 - 3.0	4.0	4.0	8	51	6
117-2d10.00e###	10.0	0.50 - 2.00	1.0 - 4.0	5.0	5.0	10	51	8
117-2d12.00e###	12.0	0.50 - 2.50	1.0 - 5.0	6.0	5.0	10	51	8
117-2d16.00e###	16.0	0.50 - 3.00	1.0 - 6.0	8.0	6.0	10	61	12

** e : épaisseurs disponibles : tous les 0.1 mm
 * r : rayons disponibles : tous les 0.05 mm

Commande Demande d'offre

Dimensions : d ₁ : _____ e: _____ d ₂ : _____ l ₂ : _____ D: _____ L: _____ Z: _____ r: _____		Revêtement : <input type="checkbox"/> Non revêtu <input type="checkbox"/> Revêtu* : _____	
Coupe : <input type="checkbox"/> à droite <input type="checkbox"/> à gauche	Matière à usiner : _____	Quantité : _____	N° commande : _____
Timbre de la société & date : _____		Personne de contact : _____	

* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué