

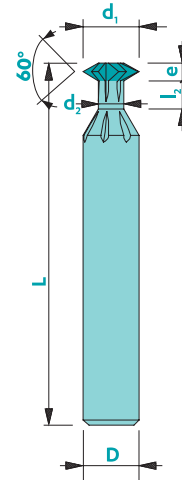
Fraise en T isocèle 60°

117-4

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Fonte	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Cuivre	130	160	□	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	140	190	■	□	Solo (DA)
Aluminium	200	350	□	■	Solo (DA)
Or - Argent	140	180	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	35	-	□	Solo (DA)
Superaliages	-	40	-	■	Trio (PO)
Titane	40	60	■	■	RICO (ZB)

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances $d_1 = D \triangleright -0.05/-0.10$ $d_2 \triangleright 0/-0.5$ $D: h5$
 $d_1 > D \triangleright 0/-0.02$ $e \triangleright +0.01/-0.01$
 $l_2: +0.2/-0$



Art. n°	d ₁	e*	d ₂	l ₂	D	L	Z		
								Brut	Trio*
117-4d5.00e###	5.0	0.5 - 1.4	2.1	3	5	38	5	▲	▲
117-4d6.00e###	6.0	1.0 - 1.9	2.5	3	6	38	6	▲	▲
117-4d8.00e###	8.0	1.5 - 2.4	3.6	4	8	51	6	▲	▲
117-4d10.00e###	10.0	2.0 - 3.4	4.0	4	10	51	6	▲	▲
117-4d12.00e###	12.0	2.5 - 3.9	4.7	4	10	51	8	▲	▲
117-4d16.00e###	16.0	3.0 - 5.0	7.0	4	10	61	12	▲	▲

*e : épaisseurs disponibles : tous les 0.1 mm

* Prix des autres revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible
brut ou revêtu
(voir page 308)



Z5-12



CARB



λ
0°



γ
6-15°

Commande Demande d'offre

Dimensions : d ₁ : _____ e : _____ d ₂ : _____ l ₂ : _____ D : _____ L : _____ Z : _____		Revêtement : <input type="checkbox"/> Non revêtu <input type="checkbox"/> Revêtu* : _____	
Coupe : <input type="checkbox"/> à droite <input type="checkbox"/> à gauche	Matière à usiner : _____	Quantité : _____	N° commande : _____
Timbre de la société & date : _____		Personne de contact : _____	

* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué