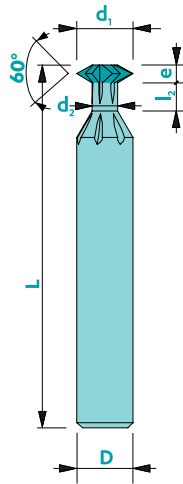


## Fraise en T isocèle 60°



Disponible  
brut ou revêtu  
(voir page 61)



| Matière             | Vc non rev. | Vc rev. | Brut | Revêtu | Rev. recomm. |
|---------------------|-------------|---------|------|--------|--------------|
| Acier < 700 N/mm²   | 100         | 130     | ☐    | ■      | Trio         |
| Acier > 700 N/mm²   | 80          | 100     | -    | ■      | Trio         |
| Acier inox          | 50          | 70      | ☐    | ■      | Trio         |
| Fonte               | 60          | 100     | ☐    | ■      | Nemo         |
| Cuivre              | 130         | 160     | ☐    | ■      | Solo         |
| Laiton - Bronze     | 140         | 190     | ■    | ☐      | Solo         |
| Aluminium           | 200         | 350     | ☐    | ■      | Solo         |
| Or - Argent         | 140         | 180     | ■    | ■      | Solo         |
| Platine - Palladium | -           | 35      | -    | ☐      | Solo         |
| Superaliages        | -           | 40      | -    | ■      | Trio         |
| Titane              | 40          | 60      | ■    | ■      | Rico         |

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances  $d_1 = D \triangleright 0.05/-0.10$   $d_2 \quad +0/-0.5$   $D: h5$   
 $d_1 > D \triangleright +0/-0.02$   $e \quad +0.01/-0.01$   
 $l_2 \triangleright +0.2/-0$

**Z5-12**

$\lambda$   $0^\circ$   $\gamma$  **6-15°**

**MG10 N**

| Art. n°         | $d_1$ | $e^*$     | $d_2$ | $l_2$ | D  | L  | Z  |
|-----------------|-------|-----------|-------|-------|----|----|----|
| 117-4d5.00e###  | 5.0   | 0.5 - 1.4 | 2.1   | 3     | 5  | 38 | 5  |
| 117-4d6.00e###  | 6.0   | 1.0 - 1.9 | 2.5   | 3     | 6  | 38 | 6  |
| 117-4d8.00e###  | 8.0   | 1.5 - 2.4 | 3.6   | 4     | 8  | 51 | 6  |
| 117-4d10.00e### | 10.0  | 2.0 - 3.4 | 4.0   | 4     | 10 | 51 | 6  |
| 117-4d12.00e### | 12.0  | 2.5 - 3.9 | 4.7   | 4     | 10 | 51 | 8  |
| 117-4d16.00e### | 16.0  | 3.0 - 5.0 | 7.0   | 4     | 10 | 61 | 12 |

\*e : épaisseurs disponibles : tous les 0.1 mm

Commande  Demande d'offre

|   |                                    |  |                               |
|---|------------------------------------|--|-------------------------------|
| <b>Dimensions :</b><br>$d_1$ : _____ $e$ : _____ $d_2$ : _____ $l_2$ : _____<br>$D$ : _____ $L$ : _____ $Z$ : _____ |                                    | <b>Revêtement :</b><br><input type="checkbox"/> Non revêtu<br><input type="checkbox"/> Revêtu* : _____ |                               |
| <b>Coupe :</b><br><input type="checkbox"/> à droite<br><input type="checkbox"/> à gauche                            | <b>Matière à usiner :</b><br>_____ | <b>Quantité :</b><br>_____   | <b>N° commande :</b><br>_____ |
| <b>Timbre de la société &amp; date :</b><br>_____   |                                    | <b>Personne de contact :</b><br>_____  |                               |

\* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué