

## Fraise de forme à rayon concave

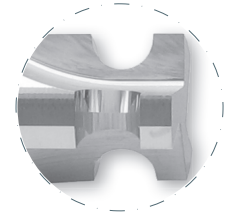
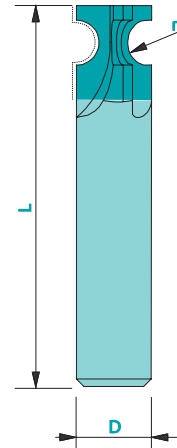
Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm <sup>2</sup>	100	130	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm <sup>2</sup>	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	50	70	☐	■	Tisi (BQ)
Fonte	60	100	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	130	160	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	140	190	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	200	350	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	140	180	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	35	-	☐	Solo (DA)
Superalliages	-	40	-	■	Trio (PO)
Titane	40	60	■	■	RICO (ZB)

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances

d<sub>1</sub>: e8  
D: h5

⤴ +0.01/-0.01



Art. n°	D	L	r*	Z		
					Brut	Trio*
118-0d4.00r#.##Z#	4	38	0.50-0.75	3/4/5	▲	▲
118-0d6.00r#.##Z#	6	38	0.75-1.25	3/4/5	▲	▲
118-0d8.00r#.##Z#	8	51	1.00-2.00	3/4/5	▲	▲
118-0d10.00r#.##Z#	10	51	2.00-3.00	3/4/5	▲	▲
118-0d12.00r#.##Z#	12	51	2.50-3.50	3/4/5	▲	▲
118-0d14.00r#.##Z#	14	61	3.00-4.50	3/4/5	▲	▲

\* r : rayons disponibles : tous les 0.05 mm

\* Prix des autres revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible  
brut ou revêtu  
(voir page 308)



Z3-5



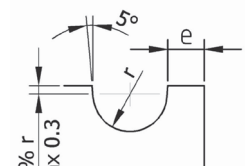
λ  
0°

CARB

Commande

Demande d'offre

<input type="checkbox"/> Avec angle de sortie  $r \leq 1 \rightarrow e = 1$ $r > 1 \rightarrow e = 2$	<b>Dimensions :</b> D: _____ r: _____ L: _____ Z: _____	<b>Revêtement :</b> <input type="checkbox"/> Non revêtu <input type="checkbox"/> Revêtu* : _____
	<b>Matière à usiner :</b> _____	<b>Coupe :</b> <input type="checkbox"/> à droite <input type="checkbox"/> à gauche
<input type="checkbox"/> Sans angle de sortie 	<b>N° commande :</b> _____	
<b>Timbre de la société &amp; date :</b> _____		



Dimensions standards des barreaux : Ø 3x L 38, Ø 4x L 38, Ø 6x L 38, Ø 6x L 51, Ø 8x L 61, Ø 10x L 72, Ø 12x L 83, Ø 16x L 92, Ø 20x L 104

\* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué