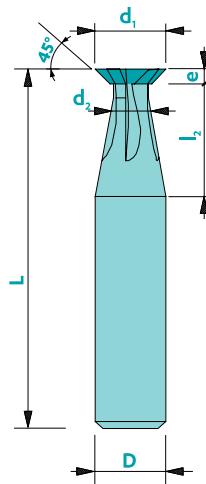


Fraise queue d'aigle 45°

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier < 700 N/mm²	100	130	☐	■	Trio
Acier > 700 N/mm²	80	100	-	■	Trio
Acier inox	50	70	☐	■	Trio
Fonte	60	100	☐	■	Nemo
Cuivre	130	160	☐	■	Solo
Laiton - Bronze	140	190	■	☐	Solo
Aluminium	200	350	☐	■	Solo
Or - Argent	140	180	■	■	Solo
Platine - Palladium	-	35	-	☐	Solo
Superaliages	-	40	-	■	Trio
Titane	40	60	■	■	Rico

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

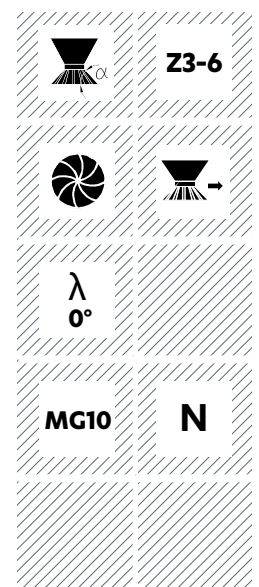
Tolérances $d_1 = D$ ▶ d_1 : -0.05/-0.10 $D: h5$
 $d_1 <> D$ ▶ d_1 : +/- 0.03



Disponible
brut ou revêtu
(voir page 61)

Art. n°	d_1	e^*	D	L	Z
118-1d1.00e#.#	1.0	0.15-0.30	3	38	3
118-1d1.50e#.#	1.5	0.25-0.40	3	38	3
118-1d2.00e#.#	2.0	0.30-0.50	3	38	5
118-1d3.00e#.#	3.0	0.50-0.75	3	38	5
118-1d4.00e#.#	4.0	0.75-1.25	4	38	5
118-1d5.00e#.#	5.0	1.00-1.50	5	38	5
118-1d6.00e#.#	6.0	1.00-2.00	6	38	5
118-1d8.00e#.#	8.0	1.50-2.50	8	51	5
118-1d10.00e#.#	10.0	2.00-3.50	10	51	5
118-1d12.00e#.#	12.0	2.50-4.00	12	51	5
118-1d15.00e#.#	15.0	3.00-5.00	10	61	5
118-1d20.00e#.#	20.0	4.00-7.00	10	61	6

* e : épaisseurs disponibles : tous les 0.05 mm



Commande Demande d'offre

Dimensions : d_1 : _____ e : _____ D : _____ d_2 : _____ l_2 : _____ L : _____ Z : _____		Angle : <input type="checkbox"/> 45° <input type="checkbox"/> Autre _____	Revêtement : <input type="checkbox"/> Non revêtu <input type="checkbox"/> Revêtu* : _____
Matière à usiner : _____		Quantité : _____	Coupe : <input type="checkbox"/> à droite <input type="checkbox"/> à gauche
Timbre de la société & date : _____			N° commande : _____
			Personne de contact : _____

* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué