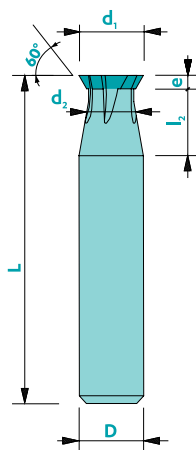


Fraise queue d'aigle 60°



Disponible
brut ou revêtu
(voir page 61)



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier < 700 N/mm ²	100	130	☐	■	Trio
Acier > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Trio
Acier inox	50	70	☐	■	Trio
Fonte	60	100	☐	■	Nemo
Cuivre	130	160	☐	■	Solo
Laiton - Bronze	140	190	■	☐	Solo
Aluminium	200	350	☐	■	Solo
Or - Argent	140	180	■	■	Solo
Platine - Palladium	-	35	-	☐	Solo
Superalliages	-	40	-	■	Trio
Titane	40	60	■	■	Rico

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances $d_1 = D$ ▶ $d_1: -0.05/-0.10$ D: h5
 $d_1 <> D$ ▶ $d_1: +/- 0.03$

Art. n°	d_1	e^*	D	L	Z
118-2d1.00e###	1.0	0.10-0.30	3	38	3
118-2d1.50e###	1.5	0.15-0.50	3	38	3
118-2d2.00e###	2.0	0.40-0.75	3	38	5
118-2d3.00e###	3.0	0.50-1.00	3	38	5
118-2d4.00e###	4.0	0.75-2.00	4	38	5
118-2d5.00e###	5.0	1.00-2.50	5	38	5
118-2d6.00e###	6.0	1.00-3.00	6	38	5
118-2d8.00e###	8.0	1.50-4.00	8	51	5
118-2d10.00e###	10.0	2.00-5.00	10	51	5
118-2d12.00e###	12.0	2.50-6.00	12	51	5
118-2d15.00e###	15.0	3.00-7.00	10	61	5
118-2d20.00e###	20.0	4.00-8.00	10	61	6

* e : épaisseurs disponibles : tous les 0.05 mm

Z3-6

MG10

N

Commande Demande d'offre

Dimensions : d_1 : _____ e : _____ D: _____ d_2 : _____ l_2 : _____ L: _____ Z: _____	Angle : <input type="checkbox"/> 60° <input type="checkbox"/> Autre _____	Revêtement : <input type="checkbox"/> Non revêtu <input type="checkbox"/> Revêtu* : _____
Matière à usiner : _____	Quantité : _____	Coupe : <input type="checkbox"/> à droite <input type="checkbox"/> à gauche
Timbre de la société & date : _____		N° commande : _____
		Personne de contact : _____

* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué