

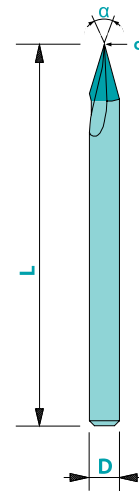
Fraise à graver - 3/4 - plat à la pointe

119-3

Matière	n [tr/min]	Ap	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier < 700 N/mm²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Nemo
Acier > 700 N/mm²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Nemo
Acier inox	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Nemo
Fonte	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Trio
Cuivre	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo
Laiton - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	☐	■	Solo
Or - Argent	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	☐	■	-
Titane	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Rico

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances d₁: +/- 0.01
D: h5



Disponible brut ou revêtu (voir page 61)

Code art. : 119-3a##d#.##
Exemple : Fraise ref. 119-3 avec angle de 25° et diamètre en bout 0.05 mm: 119-3a25d0.05

α^{**}	d ₁ **	D	L
15-45°	0.02-0.09	3	33
15-45°	0.10-0.30	3	33
50-140°	0.02-0.09	3	33
50-140°	0.10-0.30	3	33

* Angles possibles: tous les 5° entre 15° et 45° et tous les 10° entre 50° et 140°
** Diamètres (plats) possibles: tous les 0.01 mm entre 0.02 et 0.09 mm et tous les 0.05 mm entre 0.10 et 0.30 mm

Autres dimensions (angle, diamètre en bout, tige) sur demande

0.02-0.20



λ
0°

SUB-CARFINE

N