

FRAISE À GRAVER À LUBRIFICATION INTERNE

Durée de vie accrue et états de surface
parfait grâce au refroidissement interne



REF 119-3H :
plat à la pointe

REF 119-3RH:
rayon à la pointe



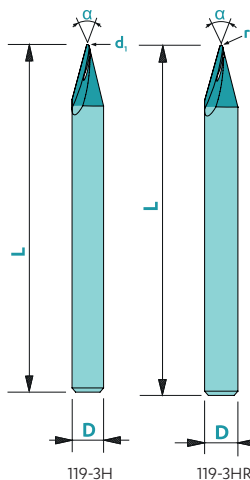
119-3H 119-3RH

Fraise à graver à lubrification interne - 3/4



Matière	n [rpm]	Ap	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Tisi (BQ)
Fonte	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Solo (DA)
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	-	-	☐	■	-
Titane	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	RICO (ZB)

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■



Tolérances	119-3H:	119-3RH:
	d ₁ : +/- 0.01	r: +/- 0.005
	D: h5	D: h5

⌀ 0.01

REF 119-3H - plat à la pointe

Code art. : 119-3Ha##d#.#

Exemple : Fraise ref. 119-3H avec angle de 25° et diamètre en bout 0.05 mm: 119-3Ha25d0.05

α*	d ₁ **	D	L
15-45°	0.02-0.09	3	33
15-45°	0.10-0.30	3	33
50-140°	0.02-0.09	3	33
50-140°	0.10-0.30	3	33

* Angles possibles: tous les 5° entre 15° et 45° et tous les 10° entre 50° et 140°

** Diamètres (plats) possibles: tous les 0.01 mm entre 0.02 et 0.09 mm et tous les 0.05 mm entre 0.10 et 0.30 mm

Autres dimensions (angle, diamètre en bout, tige) sur demande

REF 119-3RH - rayon à la pointe

Code art. : 119-3RH##r#.#

Exemple : Fraise ref. 119-3RH avec angle de 25° et rayon 0.05 mm: 119-3RH25r0.05

α*	r**	D	L
15-45°	0.02-0.09	3	33
15-45°	0.10-0.30	3	33
50-140°	0.02-0.09	3	33
50-140°	0.10-0.30	3	33

* Angles possibles: tous les 5° entre 15° et 45° et tous les 10° entre 50° et 140°

** rayons possibles: tous les 0.01 mm entre 0.02 et 0.09 mm et tous les 0.05 mm entre 0.10 et 0.30 mm

Autres dimensions (angle, rayon, tige) sur demande

Disponible
brut ou revêtu

0.02-0.30

0.02-0.30

λ
0°

CARB

Si α < 30°, un double cône s'applique

* Prix des revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.