

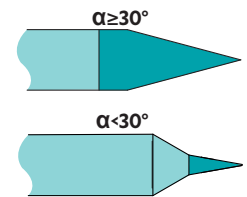
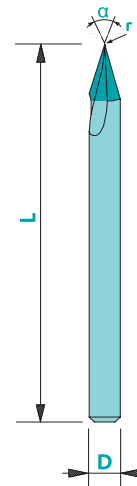
Fraise à graver - 3/4 - rayon à la pointe

Matière	n [tr/min]	Ap	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Tisi (BQ)
Fonte	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Solo (DA)
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	☐	■	-
Titane	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	RICO (ZB)

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances r: +/- 0.005
D: h5

0.01



Code art. : 119-3Ra##r#.#

Exemple : Fraise ref. 119-3R avec angle de 25° et rayon 0.05 mm: 119-3Ra25r0.05

α*	r**	D	L	Brut	Nemo*
15-45°	0.02-0.09	3	33	▲	▲
15-45°	0.10-0.30	3	33	▲	▲
50-140°	0.02-0.09	3	33	▲	▲
50-140°	0.10-0.30	3	33	▲	▲

* Angles possibles: tous les 5° entre 15° et 45° et tous les 10° entre 50° et 140°

** rayons possibles: tous les 0.01 mm entre 0.02 et 0.09 mm et tous les 0.05 mm entre 0.10 et 0.30 mm

Autres dimensions (angle, rayon, tige) sur demande

* Prix des autres revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible
brut ou revêtu
(voir page 308)



λ
0°

CARB