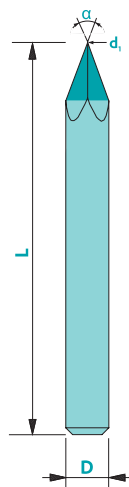


## Fraise à graver 4 facettes - plat à la pointe



Matière	n [tr/min]	Ap	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm <sup>2</sup>	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm <sup>2</sup>	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Tisi (BQ)
Fonte	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Solo (DA)
Aluminium	-	-	☐	■	-
Or - Argent	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	☐	■	-
Titane	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	RICO (ZB)

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances d<sub>1</sub>: +/- 0.01  
D: h5

Disponible  
brut ou revêtu  
(voir page 308)

Code art. : 119-5a##r#.#.#

Exemple : Fraise ref. 119-5 avec angle de 25° et diamètre en bout 0.05 mm: 119-5a25d0.05

α*	d <sub>1</sub> **	D	L		
				Brut	Nemo*
30-50°	0.04-0.09	3	33	▲	▲
30-50°	0.10-0.30	3	33	▲	▲
60-140°	0.02-0.09	3	33	▲	▲
60-140°	0.10-0.30	3	33	▲	▲

\* Angles possibles: tous les 5° entre 15° et 45° et tous les 10° entre 50° et 140°

\*\* Diamètres (plats) possibles: tous les 0.01 mm entre 0.02 et 0.09 mm et tous les 0.05 mm entre 0.10 et 0.30 mm

Autres dimensions (angle, diamètre en bout, tige) sur demande

♦ Prix des autres revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

λ  
0°

CARB