

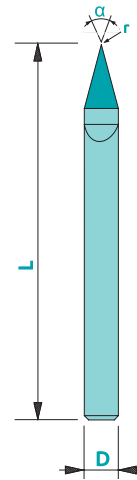
Fraise à graver ½ lune - rayon à la pointe

119-R

| Matière | n [tr/min] | Ap | Brut | Revêtu | Rev. recommand. |
|-------------------------------|-------------|-------------|------|--------|-----------------|
| Acier < 700 N/mm ² | 25 - 40'000 | 0.05 - 0.40 | ☐ | ■ | Nemo |
| Acier > 700 N/mm ² | 20 - 40'000 | 0.05 - 0.30 | - | ■ | Nemo |
| Acier inox | 20 - 30'000 | 0.05 - 0.30 | - | ☐ | Nemo |
| Fonte | 25 - 40'000 | 0.05 - 0.40 | ☐ | ■ | Trio |
| Cuivre | 20 - 40'000 | 0.05 - 0.40 | ☐ | ■ | Solo |
| Laiton - Bronze | 25 - 40'000 | 0.05 - 0.40 | ☐ | ■ | Solo |
| Aluminium | 25 - 40'000 | 0.05 - 0.50 | ☐ | ■ | Solo |
| Or - Argent | 20 - 40'000 | 0.05 - 0.40 | ■ | ☐ | Solo |
| Platine - Palladium | - | - | - | - | - |
| Superalliages | - | - | ☐ | ■ | - |
| Titane | 25 - 40'000 | 0.05 - 0.40 | ☐ | ■ | Rico |

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances r: +/- 0.005
D: h5



Disponible
brut ou revêtu
(voir page 61)

Code art. : 119-Ra##r#.##

Exemple : Fraise ref. 119-R avec angle de 25° et rayon 0.05 mm: 119-Ra25r0.05



| α^* | r^{**} | D | L |
|------------|-----------|---|----|
| 15-45° | 0.02-0.09 | 3 | 33 |
| 15-45° | 0.10-0.30 | 3 | 33 |
| 50-140° | 0.02-0.09 | 3 | 33 |
| 50-140° | 0.10-0.30 | 3 | 33 |

* Angles possibles: tous les 5° entre 15° et 45° et tous les 10° entre 50° et 140°

** rayons possibles: tous les 0.01 mm entre 0.02 et 0.09 mm et tous les 0.05 mm entre 0.10 et 0.30 mm

Autres dimensions (angle, rayon, tige) sur demande

