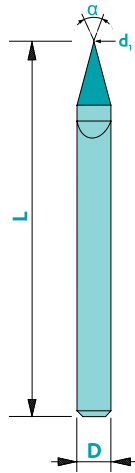


# Fraise à graver ½ lune - plat à la pointe



Disponible  
brut ou revêtu  
(voir page 61)



Matière	n [tr/min]	Ap	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier < 700 N/mm <sup>2</sup>	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Nemo
Acier > 700 N/mm <sup>2</sup>	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Nemo
Acier inox	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Nemo
Fonte	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Trio
Cuivre	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo
Laiton - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo
Aluminium	-	-	☐	■	-
Or - Argent	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	☐	■	-
Titane	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Rico

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances  $d_1$ : +/- 0.01  
D: h5

Code art. : 119a##d#.##

Exemple : Fraise ref. 119 avec angle de 25° et diamètre en bout 0.05 mm: 119a25d0.05

$\alpha^*$	$d_1^{**}$	D	L
15-45°	0.02-0.09	3	33
15-45°	0.10-0.30	3	33
50-140°	0.02-0.09	3	33
50-140°	0.10-0.30	3	33

\* Angles possibles: tous les 5° entre 15° et 45° et tous les 10° entre 50° et 140°

\*\* Diamètres (plats) possibles: tous les 0.01 mm entre 0.02 et 0.09 mm et tous les 0.05 mm entre 0.10 et 0.30 mm

Autres dimensions (angle, diamètre en bout, tige) sur demande



0.02-0.20



1:5



0°

SUB-CARFINE

N