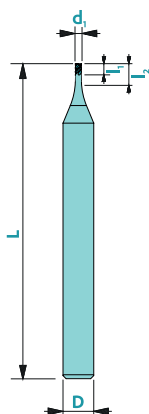
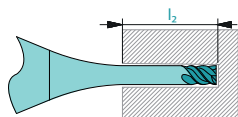


# 1430H

## Microfraise à lubrification interne pour usinage profond $l_2=3xd_1$



Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Acier inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Chrome - Cobalt	-	100	-	■	Trio (PO)
Titane	-	60	-	■	Nemo (NM)

pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Tolérances  $d_1$ : 0/-0.01  
 $l_1$ : +0.05/0  
 $l_2$ : +0.2/0  
 D: h5  
 L: +/-0.5

Disponible brut ou revêtu (voir page 300)



Z3-4



$\lambda$  45°

$\gamma$  14°

CARB



pas=0.8xd<sub>1</sub>



ap=l<sub>1</sub> max.  
 ae=  $\frac{d_1^2}{4 \times \text{ap}}$

Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D	L	Z	Prix brut
1430Hd0.20	0.20	0.30	0.60	3.0	38	3	
1430Hd0.25	0.25	0.38	0.75	3.0	38	3	
1430Hd0.30	0.30	0.45	0.90	3.0	38	3	
1430Hd0.35	0.35	0.52	1.05	3.0	38	4	
1430Hd0.40	0.40	0.60	1.20	3.0	38	4	
1430Hd0.45	0.45	0.68	1.35	3.0	38	4	
1430Hd0.50	0.50	0.75	1.50	3.0	38	4	
1430Hd0.60	0.60	0.90	1.80	3.0	38	4	
1430Hd0.70	0.70	1.05	2.10	3.0	38	4	
1430Hd0.80	0.80	1.20	2.40	3.0	38	4	
1430Hd0.90	0.90	1.35	2.70	3.0	38	4	
1430Hd1.00	1.00	1.50	3.00	3.0	38	4	

\* Prix des revêtements : contactez-nous!  
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.