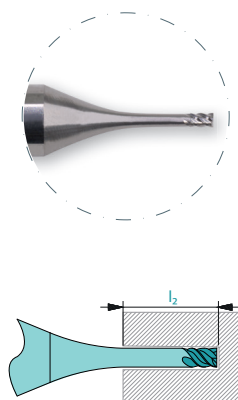


1450

Microfraise pour usinage profond $l_2=5xd_1$



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Chrome - Cobalt	-	100	-	■	Trio (PO)
Titane	-	60	-	■	Nemo (NM)

pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Tolérances
 d_1 : 0/-0.01
 l_1 : +0.05/0
 l_2 : +0.2/0
 D : h5
 L : +/-0.5

Disponible
brut ou revêtu
(voir page 308)

Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L	Z	Brut	Trio*
1450d0.20	0.20	0.30	1.00	3.0	38	3	▲	▲
1450d0.25	0.25	0.38	1.25	3.0	38	3	▲	▲
1450d0.30	0.30	0.45	1.50	3.0	38	3	▲	▲
1450d0.35	0.35	0.52	1.75	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.40	0.40	0.60	2.00	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.45	0.45	0.68	2.25	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.50	0.50	0.75	2.50	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.60	0.60	0.90	3.00	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.70	0.70	1.05	3.50	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.80	0.80	1.20	4.00	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.90	0.90	1.35	4.50	3.0	38	4	▲	▲
1450d1.00	1.00	1.50	5.00	3.0	38	4	▲	▲

* Prix des autres revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Z3-4



λ
45°

γ
14°

CARB



$pas=0.8xd_1$



$ae=0.25xd_1$
 $ap=1xd_1$