

FRAISE EXPERT INOX Z4 À LUBRIFICATION INTERNE

REF 1620H



**Des performances exceptionnelles et une
qualité d'usinage inégalée dans les aciers inox**



1620H

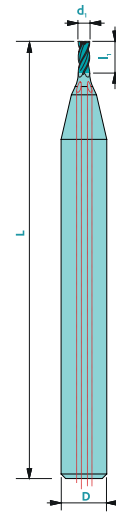
Fraise EXPERT inox Z4 à lubrification interne



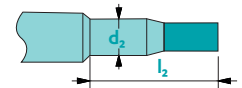
Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	180	-	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	-	160	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	-	200	-	■	Tisi (BQ)
Fonte	-	200	-	■	Tisi (BQ)
Cuivre	-	250	-	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	-	190	-	□	Solo (DA)
Aluminium	-	350	-	■	Solo (DA)
Or - Argent	-	180	-	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	60	-	□	Solo (DA)
Superalliages	-	100	-	■	Trio (PO)
Titane	60	100	□	■	Tisi (BN)

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances	$d_1 \leq 1 \text{ mm}$	▶ 0/-0.01	D: h5
	$d_1 > 1 \text{ mm}$	▶ 0/-0.02	L: +0.5
	$d_1 = D$	▶ $d_1: e8$	$L_1: +0.1/0$



Sur demande



Art. n°	d_1	L_1	λ	D	L
1620Hd1.00	1.0	2	0.02	4	38
1620Hd1.50	1.5	3	0.02	6	50
1620Hd2.00	2.0	4	0.02	6	50
1620Hd2.50	2.5	5	0.02	6	50
1620Hd3.00	3.0	6	0.02	6	50
1620Hd3.50	3.5	7	0.03	6	50
1620Hd4.00	4.0	8	0.03	6	50
1620Hd5.00	5.0	10	0.04	6	50
1620Hd6.00	6.0	12	0.05	6	50
1620Hd8.00	8.0	16	0.05	8	61
1620Hd10.00	10.0	20	0.05	10	72
1620Hd12.00	12.0	24	0.05	12	83

* Prix des revêtements : contactez-nous!
Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible
brut ou revêtu

Z4

λ
36-39°

γ
8°

CARB

$$ap = 0.25 \times d_1 \quad ap = l_1 \text{ max.}$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$

Option : Plat Weldon

