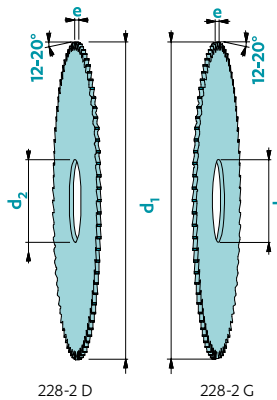
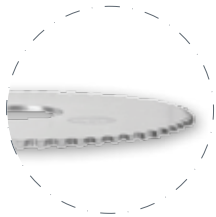


Fraise circulaire à tronçonner - 12° à 20°



Matière

	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier < 700 N/mm ²	80	120	□	■	Trio
Acier > 700 N/mm ²	60	100	□	■	Trio
Acier inox	60	100	□	■	Trio
Fonte	50	90	□	■	Nemo
Cuivre	200	300	□	■	Solo
Laiton - Bronze	200	300	■	□	Solo
Aluminium	250	400	□	■	Solo
Or - Argent	150	300	□	■	Solo
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	20	40	□	■	Trio
Titane	40	60	■	■	Rico

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Disponible
brut ou revêtu
(voir page 61)

Tolérances e: +/-0.01
d₂: H5

Coupe à droite: 228-2D / à gauche: 228-2G



Z
64-128



λ
0°

MG6

N

Art. n°	d ₁	e	d ₂	Z	a
228-2Dd30e0.5a### / 228-2Gd30e0.5a###	30	0.5	8	64	12-20°
228-2Dd30e0.7a### / 228-2Gd30e0.7a###	30	0.7	8	64	12-20°
228-2Dd30e0.8a### / 228-2Gd30e0.8a###	30	0.8	8	64	12-20°
228-2Dd30e1.0a### / 228-2Gd30e1.0a###	30	1.0	8	64	12-20°
228-2Dd30e1.5a### / 228-2Gd30e1.5a###	30	1.5	8	48	12-20°
228-2Dd40e0.5a### / 228-2Gd40e0.5a###	40	0.5	10	80	12-20°
228-2Dd40e0.8a### / 228-2Gd40e0.8a###	40	0.8	10	64	12-20°
228-2Dd40e1.0a### / 228-2Gd40e1.0a###	40	1.0	10	64	12-20°
228-2Dd50e0.5a### / 228-2Gd50e0.5a###	50	0.5	13	100	12-20°
228-2Dd50e0.8a### / 228-2Gd50e0.8a###	50	0.8	13	100	12-20°
228-2Dd50e1.0a### / 228-2Gd50e1.0a###	50	1.0	13	100	12-20°
228-2Dd63e0.5a### / 228-2Gd63e0.5a###	63	0.5	16	100	12-20°
228-2Dd63e0.7a### / 228-2Gd63e0.7a###	63	0.7	16	100	12-20°
228-2Dd63e0.8a### / 228-2Gd63e0.8a###	63	0.8	16	100	12-20°
228-2Dd63e1.0a### / 228-2Gd63e1.0a###	63	1.0	16	100	12-20°
228-2Dd80e0.5a### / 228-2Gd80e0.5a###	80	0.5	22	128	12-20°
228-2Dd80e0.8a### / 228-2Gd80e0.8a###	80	0.8	22	128	12-20°
228-2Dd80e1.0a### / 228-2Gd80e1.0a###	80	1.0	22	100	12-20°
228-2Dd100e0.6a### / 228-2Gd100e0.6a###	100	0.6	22	128	12-20°
228-2Dd100e0.7a### / 228-2Gd100e0.7a###	100	0.7	22	128	12-20°
228-2Dd100e0.8a### / 228-2Gd100e0.8a###	100	0.8	22	128	12-20°
228-2Dd100e1.0a### / 228-2Gd100e1.0a###	100	1.0	22	128	12-20°