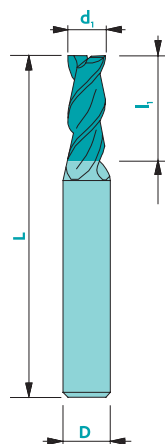
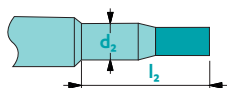




Sur demande



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Acier inox	50	70	■	■	Tisi (BQ)
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Tolérances  $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$   $D: h5$   
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$   
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

Disponible brut ou revêtu (voir page 308)



Z2-3



$\lambda$   
42°

$\gamma$   
14°

CARB



$ap=0.8x d_1$



$ae=0.04x d_1$   
 $ap=1x d_1$

Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L	Z	Brut	Trio*
3000d0.30	0.3	0.6	6	57	2	▲	▲
3000d0.40	0.4	0.8	6	57	2	▲	▲
3000d0.50	0.5	1.0	6	57	2	▲	▲
3000d0.60	0.6	1.2	6	57	2	▲	▲
3000d0.70	0.7	1.4	6	57	2	▲	▲
3000d0.80	0.8	1.6	6	57	2	▲	▲
3000d0.90	0.9	1.8	6	57	2	▲	▲
3000d1.00	1.0	2.0	6	57	2	▲	▲
3000d1.10	1.1	2.2	6	57	2	▲	▲
3000d1.20	1.2	2.4	6	57	2	▲	▲
3000d1.30	1.3	2.6	6	57	2	▲	▲
3000d1.40	1.4	2.8	6	57	2	▲	▲
3000d1.50	1.5	3.0	6	57	2	▲	▲
3000d1.60	1.6	3.2	6	57	2	▲	▲
3000d1.70	1.7	3.4	6	57	2	▲	▲
3000d1.80	1.8	3.6	6	57	2	▲	▲
3000d1.90	1.9	3.8	6	57	2	▲	▲
3000d2.00	2.0	4.0	6	57	3	▲	▲
3000d2.10	2.1	4.2	6	57	3	▲	▲
3000d2.20	2.2	4.4	6	57	3	▲	▲
3000d2.30	2.3	4.6	6	57	3	▲	▲
3000d2.40	2.4	4.8	6	57	3	▲	▲
3000d2.50	2.5	5.0	6	57	3	▲	▲
3000d3.00	3.0	6.0	6	57	3	▲	▲
3000d3.50	3.5	7.0	6	57	3	▲	▲
3000d4.00	4.0	8.0	6	57	3	▲	▲
3000d5.00	5.0	10.0	6	57	3	▲	▲
3000d6.00	6.0	12.0	8	63	3	▲	▲
3000d8.00	8.0	16.0	10	72	3	▲	▲
3000d10.00	10.0	20.0	10	72	3	▲	▲

\* Prix des autres revêtements : contactez-nous!  
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.