

# Fraise EXPERT inox - cassé d'angle

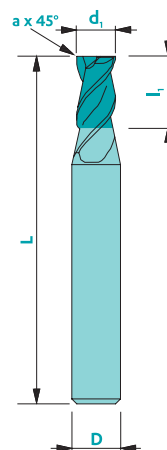


3010

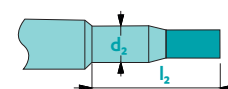
Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Acier inox	50	70	■	■	Tisi (BQ)
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Tolérances  $d_f \leq 1 \text{ mm}$  ▶ 0/-0.01  
 $d_f > 1 \text{ mm}$  ▶ 0/-0.02  
 $d_i = D$  ▶  $d_i; e8$  D: h5



Sur demande



Art. n°	$d_i$	$l_i$	D	L	a	Z	Brut	Trio*
3010d0.50	0.5	0.75	6	57	0.02	2	▲	▲
3010d0.60	0.6	0.90	6	57	0.02	2	▲	▲
3010d0.70	0.7	1.05	6	57	0.02	2	▲	▲
3010d0.80	0.8	1.20	6	57	0.03	2	▲	▲
3010d0.90	0.9	1.35	6	57	0.03	2	▲	▲
3010d1.00	1.0	1.50	6	57	0.03	2	▲	▲
3010d1.50	1.5	2.30	6	57	0.03	2	▲	▲
3010d2.00	2.0	3.00	6	57	0.03	3	▲	▲
3010d2.50	2.5	3.80	6	57	0.05	3	▲	▲
3010d3.00	3.0	4.50	6	57	0.06	3	▲	▲
3010d4.00	4.0	6.00	6	57	0.06	3	▲	▲
3010d5.00	5.0	8.00	6	57	0.08	3	▲	▲
3010d6.00	6.0	9.00	8	63	0.08	3	▲	▲
3010d8.00	8.0	12.00	10	72	0.10	3	▲	▲
3010d10.00	10.0	15.00	10	72	0.10	4	▲	▲
3010d12.00	12.0	18.00	12	83	0.15	4	▲	▲

\* Prix des autres revêtements : contactez-nous!  
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible  
brut ou revêtu  
(voir page 308)

45°  
0.02-0.15

Z2-4

$\lambda$   
42°

$\gamma$   
14°

CARB

$ap=0.8x d_i$   $ae=0.04x d_i$   
 $ap=1x d_i$