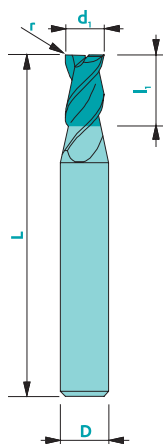
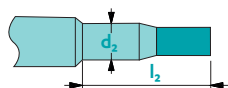




Sur demande



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	50	70	■	■	Tisi (BQ)
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	-	-	-	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$ $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$ $\curvearrowright +0/-0.01$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

Disponible
brut ou revêtu
(voir page 308)



Z3-5

0.10-0.30



λ
42°



γ
14°

CARB



$ap=0.8xd_1$



$ae=0.04xd_1$
 $ap=1xd_1$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	r	Z	Brut	Trio*
3020d1.00	1.0	1.5	6	57	0.10	3	▲	▲
3020d1.50	1.5	2.3	6	57	0.10	3	▲	▲
3020d2.00	2.0	3.0	6	57	0.15	3	▲	▲
3020d2.50	2.5	3.8	6	57	0.15	3	▲	▲
3020d2.80	2.8	4.2	6	57	0.15	3	▲	▲
3020d3.00	3.0	4.5	6	57	0.15	3	▲	▲
3020d3.50	3.5	5.3	6	57	0.20	3	▲	▲
3020d4.00	4.0	6.0	6	57	0.20	3	▲	▲
3020d4.50	4.5	7.0	6	57	0.20	3	▲	▲
3020d5.00	5.0	8.0	6	57	0.20	3	▲	▲
3020d6.00	6.0	9.0	8	63	0.20	3	▲	▲
3020d8.00	8.0	12.0	10	72	0.30	3	▲	▲
3020d10.00	10.0	15.0	10	72	0.30	4	▲	▲
3020d12.00	12.0	18.0	12	83	0.30	4	▲	▲
3020d16.00	16.0	24.0	16	92	0.30	5	▲	▲

* Prix des autres revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.