

Centreur 120° à lubrification interne

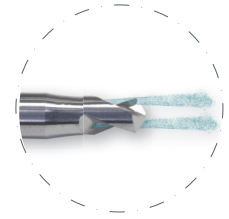
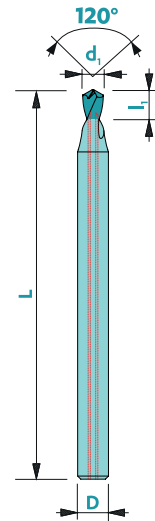


337-2H

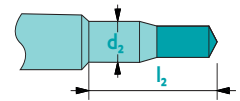
Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	90	80	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	-	70	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Acier trempé	-	-	-	-	-
Fonte	60	70	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	80	100	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	80	100	■	■	Solo (DA)
Aluminium	100	120	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	80	100	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	20	-	☐	NEO (FC)
Superalliages	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Chrome Cobalt	-	-	-	-	-
Titane	40	50	☐	■	Tisi (BQ)
Composite	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances
 $d_1 : \pm 0.01$
 $d_1 = D \triangleright d_1 : h5$
 $D : h5$



Sur demande



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Prix brut
337-2Hd0.50	0.50	0.75	3.0	38	
337-2Hd0.80	0.80	1.20	3.0	38	
337-2Hd1.00	1.00	1.50	3.0	38	
337-2Hd1.50	1.50	2.25	3.0	38	
337-2Hd2.00	2.00	3.00	3.0	38	
337-2Hd2.50	2.50	3.75	3.0	38	
337-2Hd3.00	3.00	4.50	3.0	38	
337-2Hd4.00	4.00	6.00	6.0	50	
337-2Hd6.00	6.00	9.00	6.0	50	

* Prix des revêtements : contactez-nous!
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible brut ou revêtu

120° Z2

24°

CARB