

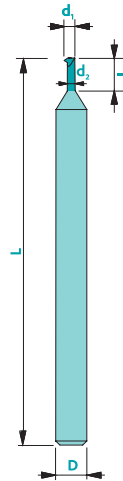
Tourbillonneur d'horlogerie Z1 - NIHS 06-02

5500

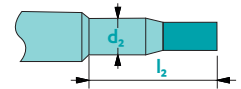
Matière	Vc	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	Vitesse broche max	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	Vitesse broche max	☐	■	Tisi (BQ)
Acier inox	Vitesse broche max	☐	■	Tisi (BQ)
Fonte	Vitesse broche max	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	Vitesse broche max	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	Vitesse broche max	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	Vitesse broche max	■	■	Solo (DA)
Or - Argent	Vitesse broche max	☐	☐	Solo (DA)
Platine - Palladium	Vitesse broche max	-	☐	Solo (DA)
Superaliages	Vitesse broche max	-	■	Nemo (NO)
Titane	Vitesse broche max	■	☐	Rico (ZB)

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances D: h5



Sur demande



Art. n°	Ø nominal	Pas	d ₁	l ₁	d ₂	D	L	Brut	Nemo*
5500S0.30	S0.30	0.080	0.21	0.80	0.12	3	38	▲	▲
5500S0.35	S0.35	0.090	0.25	0.90	0.15	3	38	▲	▲
5500S0.40	S0.40	0.100	0.30	1.00	0.19	3	38	▲	▲
5500S0.50	S0.50	0.125	0.38	1.25	0.24	3	38	▲	▲
5500S0.60	S0.60	0.150	0.46	1.50	0.29	3	38	▲	▲
5500S0.70	S0.70	0.175	0.54	1.75	0.34	3	38	▲	▲
5500S0.80	S0.80	0.200	0.60	2.00	0.37	3	38	▲	▲
5500S0.90	S0.90	0.225	0.68	2.25	0.43	3	38	▲	▲
5500S1.00	S1.00	0.250	0.76	2.50	0.48	3	38	▲	▲
5500S1.20	S1.20	0.250	0.94	2.50	0.66	3	38	▲	▲
5500S1.40	S1.40	0.300	1.10	3.00	0.76	3	38	▲	▲

* Prix des autres revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible
brut ou revêtu
(voir page 308)

Z1

CARB