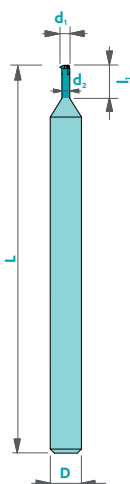
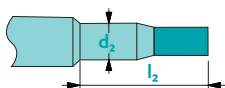


# 5600

## Tourbillonneur d'horlogerie Z3 - NIHS 06-02 et 06-03



Sur demande



Matière	Vc	Brut	Revêtu	Rev. recomm.*
Acier < 700 N/mm <sup>2</sup>	Vitesse broche max	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm <sup>2</sup>	Vitesse broche max	☐	■	Tisi (BQ)
Acier inox	Vitesse broche max	☐	■	Tisi (BQ)
Fonte	Vitesse broche max	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	Vitesse broche max	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	Vitesse broche max	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	Vitesse broche max	■	■	Solo (DA)
Or - Argent	Vitesse broche max	☐	☐	Solo (DA)
Platine - Palladium	Vitesse broche max	-	☐	Solo (DA)
Superaliages	Vitesse broche max	-	■	Nemo (NO)
Titane	Vitesse broche max	■	☐	Rico (ZB)

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances D: h5

Disponible  
brut ou revêtu  
(voir page 308)

**Z3**

**CARB**

Art. n°	Ø nominal	Pas	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	D	L	Brut	Nemo*
5600S0.80	S0.80	0.200	0.60	2.00	0.38	3	38	▲	▲
5600S0.90	S0.90	0.225	0.68	2.25	0.43	3	38	▲	▲
5600S1.00	S1.00	0.250	0.76	2.50	0.48	3	38	▲	▲
5600S1.20	S1.20	0.250	0.94	2.50	0.66	3	38	▲	▲
5600S1.40	S1.40	0.300	1.10	3.00	0.76	3	38	▲	▲
5600M1.00	M1.00	0.250	0.76	2.50	0.48	3	38	▲	▲
5600M1.20	M1.20	0.250	0.94	2.50	0.66	3	38	▲	▲
5600M1.40	M1.40	0.300	1.10	3.00	0.76	3	38	▲	▲
5600M1.60	M1.60	0.350	1.25	3.50	0.85	3	38	▲	▲
5600M1.80	M1.80	0.350	1.45	3.50	1.05	3	38	▲	▲
5600M2.00	M2.00	0.400	1.60	4.00	1.15	3	38	▲	▲
5600M2.20	M2.20	0.450	1.70	4.50	1.19	3	38	▲	▲
5600M2.50	M2.50	0.450	2.00	5.00	1.49	3	38	▲	▲
5600M3.00	M3.00	0.500	2.40	5.50	1.84	3	38	▲	▲

\* Prix des autres revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.