

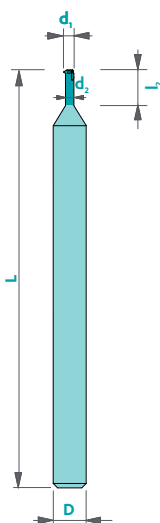
5600

Tourbillonneur d'horlogerie

Z3 - NIHS 06-02 et 06-03



Disponible
brut ou revêtu
(voir page 61)



Matière	Vc	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier < 700 N/mm ²	Vitesse broche max	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Nemo
Acier > 700 N/mm ²	Vitesse broche max	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Nemo
Acier inox	Vitesse broche max	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Nemo
Fonte	Vitesse broche max	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Nemo
Cuivre	Vitesse broche max	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo
Laiton - Bronze	Vitesse broche max	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Solo
Aluminium	Vitesse broche max	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo
Or - Argent	Vitesse broche max	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Solo
Platine - Palladium	Vitesse broche max	-	<input type="checkbox"/>	Solo
Superalliages	Vitesse broche max	-	<input checked="" type="checkbox"/>	Nemo
Titane	Vitesse broche max	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Rico

pas adapté - adapté très adapté

Tolérances D: h5

Z3

Art. n°	Ø nominal	Pas	d ₁	l ₂	d ₂	D	L
5600S0.80	S0.80	0.200	0.60	2.00	0.38	3	38
5600S0.90	S0.90	0.225	0.68	2.25	0.43	3	38
5600S1.00	S1.00	0.250	0.76	2.50	0.48	3	38
5600S1.20	S1.20	0.250	0.94	2.50	0.66	3	38
5600S1.40	S1.40	0.300	1.10	3.00	0.76	3	38
5600M1.00	M1.00	0.250	0.76	2.50	0.48	3	38
5600M1.20	M1.20	0.250	0.94	2.50	0.66	3	38
5600M1.40	M1.40	0.300	1.10	3.00	0.76	3	38
5600M1.60	M1.60	0.350	1.25	3.50	0.85	3	38
5600M1.80	M1.80	0.350	1.45	3.50	1.05	3	38
5600M2.20	M2.20	0.450	1.70	4.50	1.19	3	38
5600M2.50	M2.50	0.450	2.00	5.00	1.49	3	38
5600M3.00	M3.00	0.500	2.40	4.50	1.84	3	38

SUB-CARFINE**N**