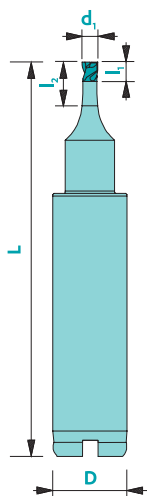


7010C01

Fraise en bout céramique pour machine 701S Willemin-Macodel



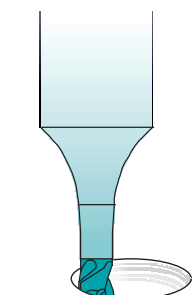
Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	200	-	■	-	-
Laiton - Bronze	150-500	-	■	-	-
Aluminium	250	-	■	-	-
Or - Argent	100-200	-	■	-	-
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	-	-	-
Titane	-	-	-	-	-

pas adapté - adapté ■ très adapté ■

Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm}$: +0/-0.01 D : h5
 $d_1 > 1 \text{ mm}$: +0/-0.02

Disponible
brut uniquement

Z2



Idéal pour le perçage en interpolation hélicoïdale

Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L
	0.10	0.05	0.40	6	33
	0.20	0.10	0.80	6	33
	0.32	0.16	1.28	6	33
	0.50	0.25	2.00	6	33
	0.63	0.32	2.52	6	33
	0.80	0.40	3.20	6	33
	1.25	0.63	5.00	6	33
	2.00	1.00	-	6	33
	3.20	1.60	-	6	33

C01



$ap=0.24xd_1$

$ae=0.8xd_1$
 $ap=0.3xd_1$