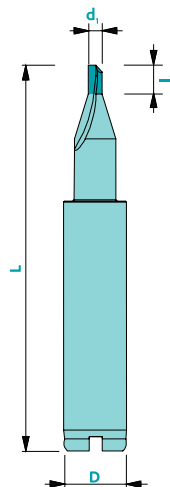


Fraise taille droite Z1 pour machine 701S

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier < 700 N/mm ²	-	60	-	□	Trio
Acier > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	-	-	-	-
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	80	110	■	□	Solo
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	50	60	■	■	Solo
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	-	-	-
Titane	20	30	□	■	Rico

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm}$: +0/-0.01 D : h5
 $d_1 > 1 \text{ mm}$: +0/-0.02



Art. n°	d_1	l_1	D	L
7111-1d0.63	0.63	1.89	6	33
7111-1d0.80	0.80	3.20	6	33
7111-1d1.25	1.25	2.50	6	33
7111-1d1.60	1.60	4.00	6	33
7111-1d2.00	2.00	2.50	6	33
7111-1d2.50	2.50	3.00	6	33
7111-1d3.20	3.20	3.20	6	33

	Z1
λ 0°	γ 0°
MG10	N
$ap=0.5x d_1$	$ae=0.5x d_1$ $ap=0.5x d_1$