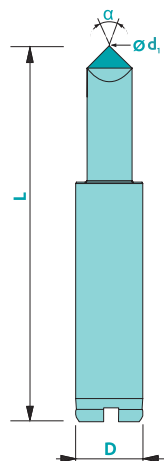
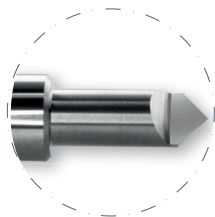


# 7119

## Fraise à graver pour machine 701S Willemin-Macodel



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm <sup>2</sup>	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Nemo (NO)
Acier > 700 N/mm <sup>2</sup>	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Nemo (NO)
Acier inox	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Nemo (NO)
Fonte	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Trio (PO)
Cuivre	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo (DA)
Aluminium	-	-	☐	■	-
Or - Argent	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superaliages	-	-	☐	■	-
Titane	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Rico (ZB)

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances  $d_1$ : +/- 0.01  
D: h5

Disponible  
brut ou revêtu



Z1



$\lambda$   
0°

CARB

Code art. : 7119a##d#.##

Exemple : Fraise ref. 7119 avec angle de 25° et diamètre en bout 0.05 mm: 7119a25d0.05

$\alpha$	$d_1$	D	L
15°-45°	0.02-0.09	6	33
15°-45°	0.10-0.30	6	33
50°-140°	0.02-0.09	6	33
50°-140°	0.10-0.30	6	33

\* Angles possibles: tous les 5° entre 15° et 45° et tous les 10° entre 50° et 140°

\*\* Diamètres (plats) possibles: tous les 0.01 mm entre 0.02 et 0.09 mm et tous les 0.05 mm entre 0.10 et 0.30 mm

Autres dimensions (angle, diamètre en bout, tige) sur demande