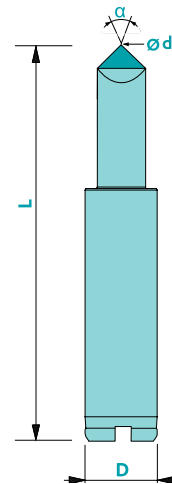


Fraise à graver pour machine 701S

Matière	n [tr/min]	Ap	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier < 700 N/mm ²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Nemo
Acier > 700 N/mm ²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Nemo
Acier inox	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Nemo
Fonte	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Trio
Cuivre	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo
Laiton - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo
Aluminium	-	-	☐	■	-
Or - Argent	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	☐	■	-
Titane	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Rico

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■

Tolérances a: +/- 0.01
D: h5



Code art. : 7119a##d#.##

Exemple : Fraise ref. 7119 avec angle de 25° et diamètre en bout 0.05 mm: 7119a25d0.05

α^*	d_1^{**}	D	L
------------	------------	---	---

15°-45°	0.02-0.09	6	33
15°-45°	0.10-0.30	6	33
50°-140°	0.02-0.09	6	33
50°-140°	0.10-0.30	6	33

* Angles possibles: tous les 5° entre 15° et 45° et tous les 10° entre 50° et 140°

** Diamètres (plats) possibles: tous les 0.01 mm entre 0.02 et 0.09 mm et tous les 0.05 mm entre 0.10 et 0.30 mm

Autres dimensions (angle, diamètre en bout, tige) sur demande

