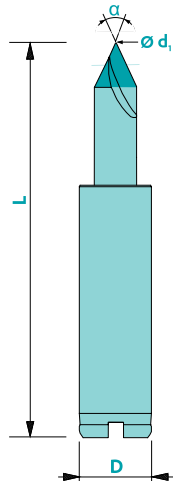
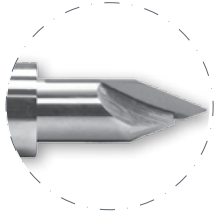


# 74119-3

## Fraise à graver PCD pour machine 701S



| Matière             | n [tr/min] | Ap          | Perf. |
|---------------------|------------|-------------|-------|
| Acier < 700 N/mm²   | -          | -           | -     |
| Acier > 700 N/mm²   | -          | -           | -     |
| Acier inox          | -          | -           | -     |
| Fonte               | -          | -           | -     |
| Cuivre              | ≥ 40'000   | 0.05 - 0.40 | □     |
| Laiton - Bronze     | ≥ 40'000   | 0.05 - 0.40 | □     |
| Aluminium           | ≥ 40'000   | 0.05 - 0.40 | ■     |
| Or - Argent         | ≥ 40'000   | 0.05 - 0.40 | ■     |
| Platine - Palladium | ≥ 40'000   | 0.05 - 0.40 | ■     |
| Superalliages       | -          | -           | -     |
| Titane              | -          | -           | -     |

pas adapté -   adapté □   très adapté ■

Tolérances    d<sub>1</sub>: +/- 0.01  
D: h5

**Z1**

≥ 0.02

**λ**  
0°

**PCD**    **HSC**

| Art. n°         | α  | d <sub>1</sub> | D | L  |
|-----------------|----|----------------|---|----|
| 74119-3a40d0.05 | 40 | 0.05           | 6 | 33 |
| 74119-3a40d0.08 | 40 | 0.08           | 6 | 33 |
| 74119-3a40d0.10 | 40 | 0.10           | 6 | 33 |
| 74119-3a50d0.05 | 50 | 0.05           | 6 | 33 |
| 74119-3a50d0.08 | 50 | 0.08           | 6 | 33 |
| 74119-3a50d0.10 | 50 | 0.10           | 6 | 33 |
| 74119-3a60d0.05 | 60 | 0.05           | 6 | 33 |
| 74119-3a60d0.08 | 60 | 0.08           | 6 | 33 |

| Art. n°         | α  | d <sub>1</sub> | D | L  |
|-----------------|----|----------------|---|----|
| 74119-3a60d0.10 | 60 | 0.10           | 6 | 33 |
| 74119-3a70d0.05 | 70 | 0.05           | 6 | 33 |
| 74119-3a70d0.08 | 70 | 0.08           | 6 | 33 |
| 74119-3a70d0.10 | 70 | 0.10           | 6 | 33 |
| 74119-3a90d0.05 | 90 | 0.05           | 6 | 33 |
| 74119-3a90d0.08 | 90 | 0.08           | 6 | 33 |
| 74119-3a90d0.10 | 90 | 0.10           | 6 | 33 |

Commande     Demande d'offre

|   |  |  |   |   |  |
|---|--|--|---|---|--|
| <b>Angle (α):</b><br><input type="checkbox"/> Par défaut : 60° <input type="checkbox"/> 30° <input type="checkbox"/> 35° <input type="checkbox"/> 45°<br><input type="checkbox"/> Autres : _____ <input type="checkbox"/> 50° <input type="checkbox"/> 55° <input type="checkbox"/> 90° |  | <b>Ø Tige :</b><br><input type="checkbox"/> Par défaut : D=3<br><input type="checkbox"/> Autres : D= _____ |   | <b>N° commande :</b><br>_____                 |  |
| <b>Matière à usiner :</b><br>_____  |  | <b>Quantité :</b><br>_____   |   | <b>d<sub>1</sub> (dès 0.02 mm) :</b><br>_____ |  |
| <b>Personne de contact :</b><br>_____   |  |  | <b>Timbre de la société &amp; date :</b><br>_____ |   |  |

Dimensions standards des barreaux :

Ø 3x L 38, Ø 4x L 38, Ø 6x L 38, Ø 6x L 51, Ø 8x L 61, Ø 10x L 72, Ø 12x L 83, Ø 16x L 92, Ø 20x L 104

Autres dimensions, CVD/CBN sur demande