

M

ACIERS INOX
ROSTFREIE STÄHLE
STAINLESS STEELS

Table with 2 columns: Dureté - Härte - hardness and Gr. (Grades) with rows for Rm < 650 [N/mm²], Rm 650 - 950 [N/mm²], and Rm > 950 [N/mm²].

1

Travail à réaliser?
Bearbeitungs-Typ
Machining type

2

Gr. matière?
Material gr?
Index p.III

3

Outils recommandés
Empfohlene Werkzeuge
Recommended tools

4

Paramètres de coupe
Anwendungsparameter
Cutting Parameters

Fraisage ébauche / contournage
Schruppfräsen / Umfangfräsen
Rough milling / contour milling



ap: 1.0xØ
ae: 0.5xØ

Table with columns: Groupe, Réf. recommandées, Revêtement - Beschichtung - coating, Vc non revêtu, Vc revêtu, Fz, Fp, Fd.

Table with columns: Réf. recommandées, Revêtement - Beschichtung - coating, Vc non revêtu, Vc revêtu, Fz, Fp, Fd.

Large table with 17 columns for cutting parameters: Vc non revêtu, Vc revêtu, Fz Ø 0.25, Fz Ø 0.5, Fp Ø 1, Fp Ø 2, Fp Ø 4, Fp Ø 6, Fp Ø 8, Fp Ø 10, Fp Ø 12, Fp Ø 16, Fp Ø 20.

Fraisage finition / contournage
Schlichtfräsen / Umfangfräsen
Finish milling / contour milling



ap: 1.5xØ
ae: 0.1xØ

Table with columns: Groupe, Réf. recommandées, Revêtement - Beschichtung - coating, Vc non revêtu, Vc revêtu, Fz, Fp, Fd.

Table with columns: Réf. recommandées, Revêtement - Beschichtung - coating, Vc non revêtu, Vc revêtu, Fz, Fp, Fd.

Large table with 17 columns for cutting parameters: Vc non revêtu, Vc revêtu, Fz Ø 0.25, Fz Ø 0.5, Fp Ø 1, Fp Ø 2, Fp Ø 4, Fp Ø 6, Fp Ø 8, Fp Ø 10, Fp Ø 12, Fp Ø 16, Fp Ø 20.

Centrage
Zentrieren
Centering



Table with columns: Groupe, Réf. recommandées, Revêtement - Beschichtung - coating, Vc non revêtu, Vc revêtu, F, Débourage.

Table with columns: Réf. recommandées, Revêtement - Beschichtung - coating, Vc non revêtu, Vc revêtu, F, Débourage.

Table with columns: Vc non revêtu, Vc revêtu, F, Débourage.

Perçage
Bohren
Drilling



Table with columns: Groupe, Réf. recommandées, Revêtement - Beschichtung - coating, Vc non revêtu, Vc revêtu, F, Débourage.

Table with columns: Réf. recommandées, Revêtement - Beschichtung - coating, Vc non revêtu, Vc revêtu, F, Débourage.

Table with columns: Vc non revêtu, Vc revêtu, F, Débourage.

Tronçonnage
Zersägen
Sawing



Table with columns: Groupe, Réf. recommandées, Revêtement - Beschichtung - coating, Vc non revêtu, Vc revêtu, F.

Table with columns: Réf. recommandées, Revêtement - Beschichtung - coating, Vc non revêtu, Vc revêtu, F.

Table with columns: Vc non revêtu, Vc revêtu, F.

Gravage
Gravieren
Engraving



Table with columns: Groupe, Réf. recommandées, Revêtement - Beschichtung - coating, n, Fc, Fp.

Table with columns: Réf. recommandées, Revêtement - Beschichtung - coating, n, Fc, Fp.

Table with columns: n, Fc, Fp.

Formules
Formulas
Formeln

F = Fz · Z

Vf = Fz · Z · n

n = (Vc · 1000) / (π · d1)

Légende
Zeichenerklärung
Caption

F : Avance par tour / Vorschub pro Umdrehung / Feed per rotation

Fz : Avance par dent / Vorschub pro Zahn / Feed per tooth

Z : Nombre de dents / Anzahl Zähne / Number of teeth

Vf : Vitesse d'avance / Vorschubgeschwindigkeit / Feed speed

n : Nombre de tours par minute / Drehzahl / Spindle speed

M

Index - Aciers inoxydables /
Rostfreie Stähle / Stainless steels

Large index table with 5 columns: N° Wsn, DIN, AFNOR, AISI/ATSM, Gr. and 5 columns: N° Wsn, DIN, AFNOR, AISI/ATSM, Gr. containing various stainless steel grades.

Aciers selon fabricant
Stähle nach Hersteller
Steels from manufacturers

Table listing stainless steel grades and manufacturers: Böhler, A205, A500, A506, H160, H525, M310, M333, N350, N540, N685, N700, Durnico.