

Fraise en T à lubrification interne denture alternée



117-1H

Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recomm.*
Acier < 700 N/mm²	120	155	■	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm²	95	120	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	60	85	■	■	Tisi (BQ)
Fonte	70	120	■	■	Tisi (BQ)
Cuivre	155	190	■	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	170	230	■	■	Solo (DA)
Aluminium	240	420	■	■	Solo (DA)
Or - Argent	170	215	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	40	-	■	Solo (DA)
Superalliages	-	50	-	■	Trio (PO)
Titane	50	70	■	■	RICO (ZB)

Tolérances

$d_1 < D \rightarrow d_1: 0/-0.02$
 $d_1 > D \rightarrow d_1: -0.05/-0.10$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: -0.05/-0.10$

$l_2: +0.2/0$

$d_2: 0/-0.1$

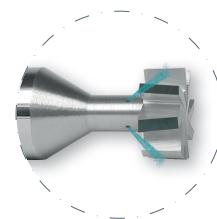
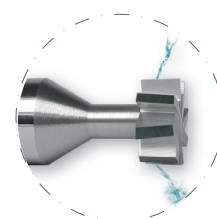
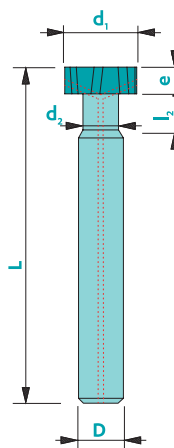
$e: +0.01/-0.01$

pas adapté -

adapté ■

très adapté ■

D: h5



Art. n°	d_1	e^*	$d_{2\text{ mini}}$	l_2	D	L	Z	Prix brut
117-1Hd4.00e#.#Z#	4	0.5-3.0	3	3	6	56	6	
117-1Hd6.00e#.#Z#	6	0.5-3.0	3	4	6	56	6	
117-1Hd8.00e#.#Z#	8	0.5-6.0	4	5	8	61	6	
117-1Hd10.00e#.#Z#	10	0.5-4.0	6	5	10	70	6/12	
117-1Hd12.00e#.#Z#	12	0.5-5.0	7	6	12	80	6/12	
117-1Hd16.00e#.#Z#	16	0.5-6.0	10	8	16	88	6/12/18	
117-1Hd20.00e#.#Z#	20	0.5-6.0	10	8	20	100	6/12/18	

*e : épaisseurs disponibles : tous les 0.1 mm

* Prix des revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible
brut ou revêtu



Z6-18



λ
ALT

γ
6-15°

CARB



☐ Commande ☐ Demande d'offre

Dimensions : d_1 : _____ e : _____ d_2 : _____ l_2 : _____ D : _____ L : _____ Z : ☐ 6 ☐ 12 ☐ 18		Revêtement : ☐ Non revêtu ☐ Revêtu* : _____	
Coupe : ☐ à droite ☐ à gauche	Matière à usiner : _____	Quantité : _____	N° commande : _____
Timbre de la société & date : _____		Personne de contact : _____	

* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué