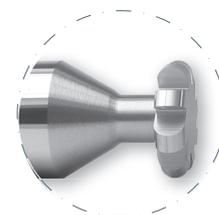
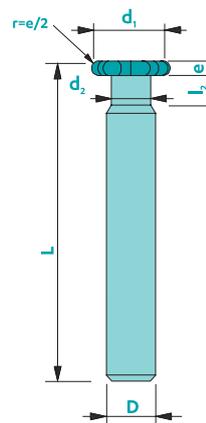


Fraise en T 1/2 ronde - convexe

Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm ²	100	130	☐	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	50	70	☐	■	Tisi (BQ)
Fonte	60	100	☐	■	Tisi (BQ)
Cuivre	130	160	☐	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	140	190	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	200	350	☐	■	Solo (DA)
Or - Argent	140	180	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	35	-	☐	Solo (DA)
Superaliages	-	40	-	■	Trio (PO)
Titane	40	60	■	■	RICO (ZB)

pas adapté - adapté ☐ très adapté ■



Tolérances

$d_1 < D \rightarrow d_1: 0/-0.03$ $e: \pm 0.01$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: -0.05/-0.10$ $r: +0.01/-0.01$
 $l_2: +0.2/-0$ $D: h5$
 $d_2: +0/-0.5$

Art. n°	d ₁	r*	e**	d ₂	l ₂	D	L	Z		
									Brut	Trio*
117-2d4.00e#.#	4.0	0.20-0.75	0.4-1.5	1.5	3.0	4	38	4	▲	▲
117-2d6.00e#.#	6.0	0.25-1.00	0.5-2.0	3.0	3.5	6	38	6	▲	▲
117-2d8.00e#.#	8.0	0.50-1.50	1.0-3.0	4.0	4.0	8	51	6	▲	▲
117-2d10.00e#.#	10.0	0.50-2.00	1.0-4.0	5.0	5.0	10	51	8	▲	▲
117-2d12.00e#.#	12.0	0.50-2.50	1.0-5.0	6.0	5.0	10	51	8	▲	▲
117-2d16.00e#.#	16.0	0.50-3.00	1.0-6.0	8.0	6.0	10	61	12	▲	▲

** e : épaisseurs disponibles : tous les 0.1 mm

* r : rayons disponibles : tous les 0.05 mm

* Prix des autres revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible
brut ou revêtu
(voir page 308)



Z4-12



λ
0°

γ
6-15°

CARB

Commande Demande d'offre

Dimensions : d ₁ : _____ e : _____ d ₂ : _____ l ₂ : _____ D : _____ L : _____ Z : _____ r : _____		Revêtement : <input type="checkbox"/> Non revêtu <input type="checkbox"/> Revêtu* : _____	
Coupe : <input type="checkbox"/> à droite <input type="checkbox"/> à gauche	Matière à usiner : _____	Quantité : _____	N° commande : _____
Timbre de la société & date : _____		Personne de contact : _____	

* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué