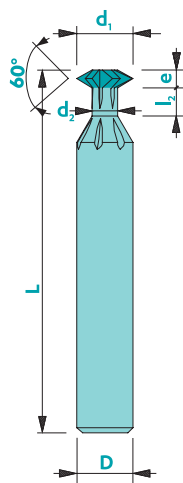


Fraise en T isocèle 60°



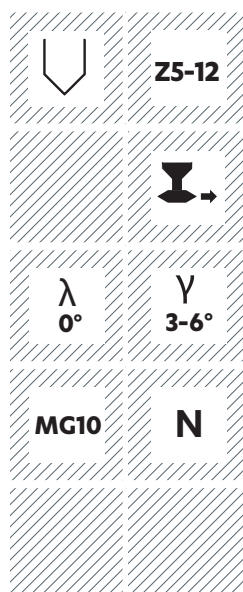
Disponible
brut ou revêtu
(voir page 61)



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recomm.
Acier < 700 N/mm²	100	130	□	■	Trio
Acier > 700 N/mm²	80	100	-	■	Trio
Acier inox	50	70	□	■	Trio
Fonte	60	100	□	■	Nemo
Cuivre	130	160	□	■	Solo
Laiton - Bronze	140	190	■	□	Solo
Aluminium	200	350	□	■	Solo
Or - Argent	140	180	■	■	Solo
Platine - Palladium	-	35	-	□	Solo
Superalliages	-	40	-	■	Trio
Titane	40	60	■	■	Rico

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances $d_1 = D \rightarrow 0.05/-0.10$
 $d_1 > D \rightarrow +0/-0.02$
 $l_2 \rightarrow +0.2/-0$
 $d_2 \rightarrow +0/-0.5$
 $e \rightarrow +0.01/-0.01$
 $D: h5$



Art. n°	d ₁	e*	d ₂	l ₂	D	L	Z
117-4d5.00e#.#	5.0	0.5 - 1.4	2.1	3	5	38	5
117-4d6.00e#.#	6.0	1.0 - 1.9	2.5	3	6	38	6
117-4d8.00e#.#	8.0	1.5 - 2.4	3.6	4	8	51	6
117-4d10.00e#.#	10.0	2.0 - 3.4	4.0	4	10	51	6
117-4d12.00e#.#	12.0	2.5 - 3.9	4.7	4	10	51	8
117-4d16.00e#.#	16.0	3.0 - 5.0	7.0	4	10	61	12

*e : épaisseurs disponibles : tous les 0.1 mm

☐ Commande ☐ Demande d'offre

Dimensions : d ₁ : _____ e : _____ d ₂ : _____ l ₂ : _____ D : _____ L : _____ Z : _____		Revêtement : ☐ Non revêtu ☐ Revêtu* : _____	
Coupe : ☐ à droite ☐ à gauche	Matière à usiner : _____	Quantité : _____	N° commande : _____
Timbre de la société & date : _____		Personne de contact : _____	

* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué