



Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recomm.*
Acier < 700 N/mm ²	120	155	□	■	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm ²	95	120	-	■	Tisi (BQ)
Acier inox	60	85	□	■	Tisi (BQ)
Fonte	70	120	□	■	Tisi (BQ)
Cuivre	155	190	□	■	Solo (DA)
Laiton - Bronze	170	230	■	□	Solo (DA)
Aluminium	240	420	□	■	Solo (DA)
Or - Argent	170	215	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	40	-	□	Solo (DA)
Superaliages	-	50	-	■	Trio (PO)
Titane	50	70	■	■	RICO (ZB)

pas adapté - adapté □ très adapté ■

Tolérances

$d_1 < D \rightarrow d_1: 0/-0.02$
 $d_1 > D \rightarrow d_1: -0.05/-0.10$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: -0.05/-0.10$

$l_2: +0.2/0$

$d_2: 0/-0.1$

$e: +0.01/-0.01$

D: h5

Disponible
brut ou revêtu



Z3-9



λ
0°

γ
6-15°

CARB



Art. n°	d_1	e^*	$d_{2\text{ mini}}$	l_2	D	L	Z	Prix brut
117Hd4.00e#.#Z#	4	0.5-4.0	3	3	6	56	3/6	
117Hd6.00e#.#Z#	6	0.5-6.0	3	4	6	56	3/6	
117Hd8.00e#.#Z#	8	0.5-6.0	4	5	8	61	6	
117Hd10.00e#.#Z#	10	1.0-8.0	6	5	10	70	6	
117Hd12.00e#.#Z#	12	1.0-10.0	7	6	12	80	6	
117Hd16.00e#.#Z#	16	1.0-10.0	10	8	16	88	6/9	
117Hd20.00e#.#Z#	20	1.0-10.0	10	8	20	100	6/9	

* e : épaisseurs disponibles : tous les 0.1 mm

* Prix des revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

☐ Commande ☐ Demande d'offre

Dimensions :

d_1 : _____ e : _____ d_2 : _____ l_2 : _____

D : _____ L : _____ Z : ☐ 3 ☐ 6 ☐ 9

Revêtement :

☐ Non revêtu

☐ Revêtu* : _____

Coupe :

☐ à droite

☐ à gauche

Matière à usiner :

Quantité :

N° commande :

Timbre de la société & date :

Personne de contact :

* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué