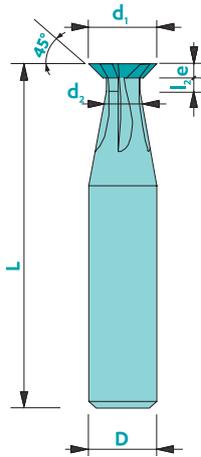


Fraise queue d'aigle 45°



Matière	Vc non rev.	Vc rev.	Brut	Revêtu	Rev. recommand.*
Acier < 700 N/mm²	100	130	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm²	80	100	-	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Acier inox	50	70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Fonte	60	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Cuivre	130	160	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo (DA)
Laiton - Bronze	140	190	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Solo (DA)
Aluminium	200	350	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo (DA)
Or - Argent	140	180	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	35	-	<input type="checkbox"/>	Solo (DA)
Superalliages	-	40	-	<input checked="" type="checkbox"/>	Trio (PO)
Titane	40	60	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	RICO (ZB)

pas adapté - adapté très adapté

Tolérances $d_1 = D$ ▶ $d_1: -0.05/-0.10$ $D: h5$
 $d_1 < D$ ▶ $d_1: +/- 0.03$ $d_2: +0/-0.1$
 $l_2: +0.2/-0$

Disponible brut ou revêtu (voir page 308)



Z3-6



CARB

Art. n°	d ₁	e*	D	L	d ₂	l ₂	Z	Brut	Trio*
118-1d1.00e#.#	1.0	0.15-0.30	3	38	0.4-0.7	1	3	▲	▲
118-1d1.50e#.#	1.5	0.25-0.40	3	38	0.65-0.9	1	3	▲	▲
118-1d2.00e#.#	2.0	0.30-0.50	3	38	0.9-1.3	1.5	5	▲	▲
118-1d3.00e#.#	3.0	0.50-0.75	3	38	1.4-1.9	1.5	5	▲	▲
118-1d4.00e#.#	4.0	0.75-1.25	4	38	1.4-2.4	2	5	▲	▲
118-1d5.00e#.#	5.0	1.00-1.50	5	38	1.8-2.8	2	5	▲	▲
118-1d6.00e#.#	6.0	1.00-2.00	6	38	1.85-3.7	2	5	▲	▲
118-1d8.00e#.#	8.0	1.50-2.50	8	51	2.7-4.7	2	5	▲	▲
118-1d10.00e#.#	10.0	2.00-3.50	10	51	2.7-5.7	2	5	▲	▲
118-1d12.00e#.#	12.0	2.50-4.00	12	51	3.7-6.7	2	5	▲	▲
118-1d15.00e#.#	15.0	3.00-5.00	10	61	-	-	5	▲	▲
118-1d20.00e#.#	20.0	4.00-7.00	10	61	-	-	6	▲	▲

* e : épaisseurs disponibles : tous les 0.1 mm

* Prix des autres revêtements : contactez-nous!

Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Commande Demande d'offre

Dimensions : d ₁ : _____ e : _____ d ₂ : _____ l ₂ : _____ D : _____ L : _____ Z : _____		Angle : <input type="checkbox"/> 45° <input type="checkbox"/> Autre : _____		Revêtement : <input type="checkbox"/> Non revêtu <input type="checkbox"/> Revêtu* : _____	
Coupe : <input type="checkbox"/> à droite <input type="checkbox"/> à gauche	Matière à usiner : _____	Quantité : _____	N° commande : _____		
Timbre de la société & date : _____			Personne de contact : _____		

* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué