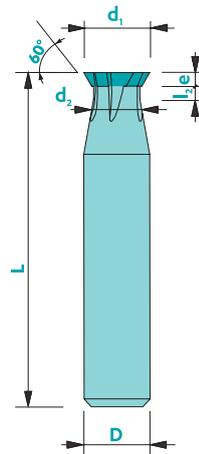


# Fraise queue d'aigle 60°

# 118-2

Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recomm.*
Acier < 700 N/mm <sup>2</sup>	100	130	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Acier > 700 N/mm <sup>2</sup>	80	100	-	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Acier inox	50	70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Fonte	60	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Cuivre	130	160	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo (DA)
Laiton - Bronze	140	190	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Solo (DA)
Aluminium	200	350	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo (DA)
Or - Argent	140	180	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	35	-	<input type="checkbox"/>	Solo (DA)
Superalliages	-	40	-	<input checked="" type="checkbox"/>	Trio (PO)
Titane	40	60	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	RICO (ZB)



Tolérances  
 $d_1 = D \rightarrow d_1: -0.05/-0.10$   
 $d_1 \leftrightarrow D \rightarrow d_1: \pm 0.03$   
 $l_2: +0.2/-0$   
 $D: h5$   
 $d_2: +0/-0.1$

pas adapté - adapté  très adapté

Art. n°	d <sub>1</sub>	e*	D	L	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	Z	Prix brut
118-2d1.00e###	1.0	0.10-0.30	3	38	0.50-0.70	1.00	3	
118-2d1.50e###	1.5	0.15-0.50	3	38	0.75-1.15	1.00	3	
118-2d2.00e###	2.0	0.40-0.75	3	38	0.85-1.25	1.50	5	
118-2d3.00e###	3.0	0.50-1.00	3	38	1.55-2.15	1.50	5	
118-2d4.00e###	4.0	0.75-2.00	4	38	1.40-2.85	2.00	5	
118-2d5.00e###	5.0	1.00-2.50	5	38	1.85-3.50	2.00	5	
118-2d6.00e###	6.0	1.00-3.00	6	38	2.25-4.55	2.00	5	
118-2d8.00e###	8.0	1.50-4.00	8	51	3.10-6.00	2.00	5	
118-2d10.00e###	10.0	2.00-5.00	10	51	3.95-7.40	2.00	5	
118-2d12.00e###	12.0	2.50-6.00	12	51	4.80-8.85	2.00	5	
118-2d15.00e###	15.0	3.00-7.00	10	61	6.65-11.25	2.00	5	
118-2d20.00e###	20.0	4.00-8.00	10	61	10.50-15.10	2.00	6	

\* e : épaisseurs disponibles : tous les 0.1 mm

\* Prix des revêtements : contactez-nous!  
 Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.

Disponible  
brut ou revêtu  
(voir page 314)

Z3-6

λ 0°

Y 6-15°

**CARB**

Commande  Demande d'offre

<b>Dimensions :</b> d <sub>1</sub> : _____ e : _____ d <sub>2</sub> : _____ l <sub>2</sub> : _____ D : _____ L : _____ Z : _____		<b>Angle :</b> <input type="checkbox"/> 60° <input type="checkbox"/> Autre : _____		<b>Revêtement :</b> <input type="checkbox"/> Non revêtu <input type="checkbox"/> Revêtu* : _____	
<b>Coupe :</b> <input type="checkbox"/> à droite <input type="checkbox"/> à gauche		<b>Matière à usiner :</b> _____		<b>Quantité :</b> _____	
<b>Timbre de la société &amp; date :</b> _____				<b>Personne de contact :</b> _____	

\* Sans indication de votre part le revêtement le mieux adapté sera appliqué