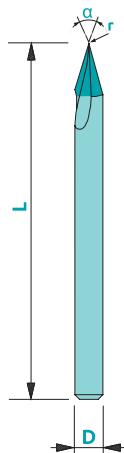


Fraise à graver - 3/4 - rayon à la pointe



Disponible
brut ou revêtu
(voir page 61)



Matière	n [tr/min]	Ap	Brut	Revêtu	Rev. recommand.
Acier < 700 N/mm ²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Nemo
Acier > 700 N/mm ²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	<input checked="" type="checkbox"/>	Nemo
Acier inox	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	<input type="checkbox"/>	Nemo
Fonte	25 - 40'000	0.05 - 0.40	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Trio
Cuivre	20 - 40'000	0.05 - 0.40	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo
Laiton - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo
Or - Argent	20 - 40'000	0.05 - 0.40	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Solo
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	-	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-
Titane	25 - 40'000	0.05 - 0.40	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Rico

pas adapté - adapté très adapté

Tolérances r: +/- 0.005

D: h5

+0.01/-0.01

Code art. : 119-3Ra##r#.##

Exemple : Fraise ref. 119-3R avec angle de 25° et rayon 0.05 mm: 119-3Ra25r0.05

α^*	r^{**}	D	L
15-45°	0.02-0.09	3	33
15-45°	0.10-0.30	3	33
50-140°	0.02-0.09	3	33
50-140°	0.10-0.30	3	33

* Angles possibles: tous les 5° entre 15° et 45° et tous les 10° entre 50° et 140°

** Rayons possibles: tous les 0.01 mm entre 0.02 et 0.09 mm et tous les 0.05 mm entre 0.10 et 0.30 mm

Autres dimensions (angle, diamètre en bout, tige) sur demande

