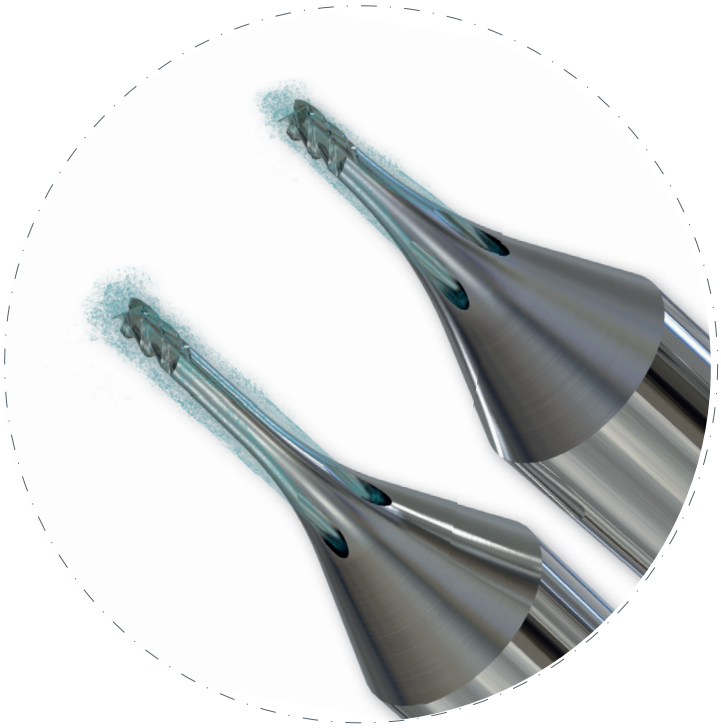
LOUIS BELET
Swiss Cutting tools

1430H / 1450H

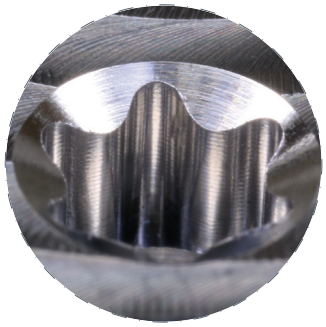
MICROFRAISE À LUBRIFICATION INTERNE POUR USINAGE PROFOND

REF 1430H : l_2=3xd_1

REF 1450H : l_2=5xd_1



Réduction significative des bavures dans le titane et l'inox



Empreinte Torx usiné avec
REF 1450

Empreinte Torx usiné avec
REF 1450H

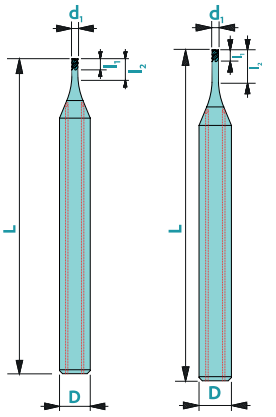
LOUIS BÉLET S.A.
Les Gasses 11
CH - 2943 Vendlincourt
www.louisbelet.ch

1430H / 1450H

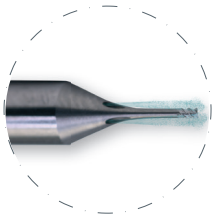
Microfraise à lubrification interne pour usinage profond

Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu	Rev. recomm.♦
Acier < 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Acier > 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Acier inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Fonte	-	-	-	-	-
Cuivre	-	-	-	-	-
Laiton - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Or - Argent	130	150	■	■	Solo (DA)
Platine - Palladium	-	-	-	-	-
Superalliages	-	100	-	■	Trio (PO)
Titane	50	60	■	■	Nemo (NM)

pas adapté - □ adapté ■ très adapté



1430H 1450H



Tolérances

d_1: 0/-0.01
l_1 : +0.05/0
l_2 : +0.2/0

D: h5
L : ±0.5

REF 1430H : l_2=3xd_1

Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L	Z
1430Hd0.20	0.20	0.30	0.60	3.0	38	3
1430Hd0.25	0.25	0.38	0.75	3.0	38	3
1430Hd0.30	0.30	0.45	0.90	3.0	38	3
1430Hd0.35	0.35	0.52	1.05	3.0	38	4
1430Hd0.40	0.40	0.60	1.20	3.0	38	4
1430Hd0.45	0.45	0.68	1.35	3.0	38	4
1430Hd0.50	0.50	0.75	1.50	3.0	38	4
1430Hd0.60	0.60	0.90	1.80	3.0	38	4
1430Hd0.70	0.70	1.05	2.10	3.0	38	4
1430Hd0.80	0.80	1.20	2.40	3.0	38	4
1430Hd0.90	0.90	1.35	2.70	3.0	38	4
1430Hd1.00	1.00	1.50	3.00	3.0	38	4

REF 1450H : l_2=5xd_1

Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L	Z
1450Hd0.20	0.20	0.30	1.00	3.0	38	3
1450Hd0.25	0.25	0.38	1.25	3.0	38	3
1450Hd0.30	0.30	0.45	1.50	3.0	38	3
1450Hd0.35	0.35	0.52	1.75	3.0	38	4
1450Hd0.40	0.40	0.60	2.00	3.0	38	4
1450Hd0.45	0.45	0.68	2.25	3.0	38	4
1450Hd0.50	0.50	0.75	2.50	3.0	38	4
1450Hd0.60	0.60	0.90	3.00	3.0	38	4
1450Hd0.70	0.70	1.05	3.50	3.0	38	4
1450Hd0.80	0.80	1.20	4.00	3.0	38	4
1450Hd0.90	0.90	1.35	4.50	3.0	38	4
1450Hd1.00	1.00	1.50	5.00	3.0	38	4

Disponible brut ou revêtu

Z3-4

λ 45°

γ 14°

CARB

pas

ap ae

pas=0.8xd_1

ap= l_1 max.

ae= $\frac{d_1^2}{4xAp}$

♦ Prix des revêtements : contactez-nous!
Pour commander un outil revêtu, ajoutez le code à 2 lettres du revêtement au code article.