



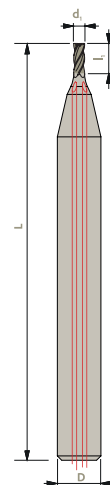
Fraise EXPERT inox Z4 à lubrification interne

1620H

pas adapté - adapté ☐ très adapté ☒

Matière	Vc non rev. [m/min.]	Vc rev. [m/min.]	Brut	Revêtu
Acier < 700 N/mm ²	-	180	-	☒
Acier > 700 N/mm ²	-	160	-	☒
Acier inox	-	200	-	☒
Fonte	-	200	-	☒
Cuivre	-	250	-	☒
Laiton - Bronze	-	190	-	☐
Aluminium	-	350	-	☒
Or - Argent	-	180	-	☒
Platine - Palladium	-	60	-	☐
Superalliages	-	100	-	☒
Titane	60	100	☐	☒

Tolérances $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ $\rightarrow$ 0/-0.01 $D: h5$ Pression d'huile en bar: **mini 20bars**
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ $\rightarrow$ 0/-0.02 $L: \pm 0.5$ Viscosité d'huile: **inf à 20mm²/s à 40°C**
 $d_1 = D$ $\rightarrow$ $d_1: e8$ $L_1: +0.1/0$ Niveau de filtration: **max 0.02mm**



Préconisations revêtement		inf. à Ø1	sup. à Ø1
	Acier / Inox	BY	BW
	cuvreux / laiton	DA	DA
	Platine / CFRP	DC	DC
	Titane	ME	ME

Art. n°	d ₁	L ₁	J	D	L
1620Hd1.00	1.0	2	0.02	4	38
1620Hd1.50	1.5	3	0.02	6	50
1620Hd2.00	2.0	4	0.02	6	50
1620Hd2.50	2.5	5	0.02	6	50
1620Hd3.00	3.0	6	0.02	6	50
1620Hd3.50	3.5	7	0.03	6	50
1620Hd4.00	4.0	8	0.03	6	50
1620Hd5.00	5.0	10	0.04	6	50
1620Hd6.00	6.0	12	0.05	6	50
1620Hd8.00	8.0	16	0.05	8	61
1620Hd10.00	10.0	20	0.05	10	72
1620Hd12.00	12.0	24	0.05	12	83

Disponible
brut ou revêtu

 **Z4**



λ **36-39°** γ **8°**

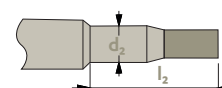
CARB 



$$ap = 0.25 \times d_1 \quad ap = L_1 \times \max. \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$



Sur demande



///CYCLON X